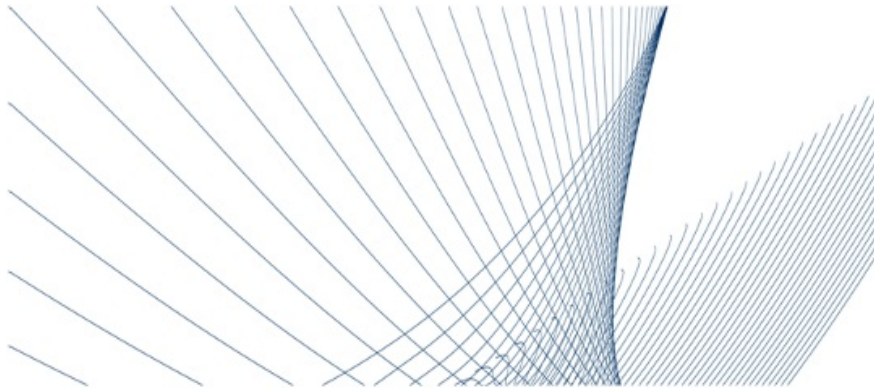


Roboter Dokumentation

kahka1516390r01rs--kux

Projekt:

Foshan VW370/VW370GTI/VW379



VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

Inhaltsverzeichnis

1. Beschreibung	3
2. Systembeschreibung	3
3. Topologie	5
4. Lastdatenabnahmeprotokoll	7
5. Verwendete Ein- und Ausgänge	9
6. Verwendete Makros	22
7. Verwendete Merker	23
8. Verwendete Binärausgaben	25
9. Verwendete Analogausgänge	25
10. Verwendete Timer	25
11. Verwendete Flags	25
12. Verwendete Zähler	30
13. Verwendete Makros	32
13.1 Makro50	32
13.2 Makro51	32
13.3 Makro52	34
13.4 Makro59	35
14. Verwendete Folgen	36
14.1 Folge12	36
14.2 Folge22	42
14.3 Folge72	48
14.4 Folge123	52
14.5 Folge124	52
14.6 Folge125	53
15. Verwendete UPs	55
15.1 Up1	55
15.2 Up2	58
15.3 Up21	62
15.4 Up22	64
15.5 Up23	65
15.6 Up24	71
15.7 Up70	74
15.8 Up71	75
15.9 Up81	76
15.10 Up82	79
15.11 Up112	82
15.12 Up113	83
15.13 Up114	84
15.14 Up207	85
15.15 Up209	87

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

1. Beschreibung

Anlage: kahka1

Schutzbereich: 51

Robotername: kahka1516390r01rs--kux

IP-Adresse: 172.2.226.220

Gateway: 172.2.226.1

Subnet mask: 255.255.255.0

Applikationen: Handling, Kleben, Docking

2. Systembeschreibung

Robotertyp: KR240R2700 PRIME C4 FLR

Seriennummer: 618227

Softwareversion: 8.2.17

Verwendete VW User 17.4.2

Calibration-Daten

Data	A1	A2	A3	A4	A5	A6
MotorDifference for Tool 1	2.95682	2.63632	9.59023	0.349656	11.0971	0.447063
MotorDifference for Tool 2	2.80196	2.80144	9.92472	-0.13756	12.6864	-1.56468
MotorDifference for Tool 7	2.95682	2.63632	9.59023	0.349656	11.0971	0.447063
MotorDifference for Tool 8	2.80196	2.80144	9.92472	-0.13756	12.6864	-1.56468

Achslimits Gruppe Positiv

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
185	-5	155	350	122.5	350	755

Achslimits Gruppe Negativ

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
185	-5	155	350	122.5	350	755

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

Tool-Daten

Nr	Name	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [°]	B [°]	C [°]
1	Ext. Frame Greifer VW370	1959.19995	0.0	-1612.09998	-180.0	-30.0	0.0
2	Ext. Frame Greifer VW379	1959.25	0.0	-1628.22998	-180.0	-30.0	0.0
7	Greifer VW370	-415.0	-378.0	520.0	180.0	-65.0	0.0
8	Greifer VW379	-467.929993	-413.0	583.630005	-180.0	-65.0	0.0

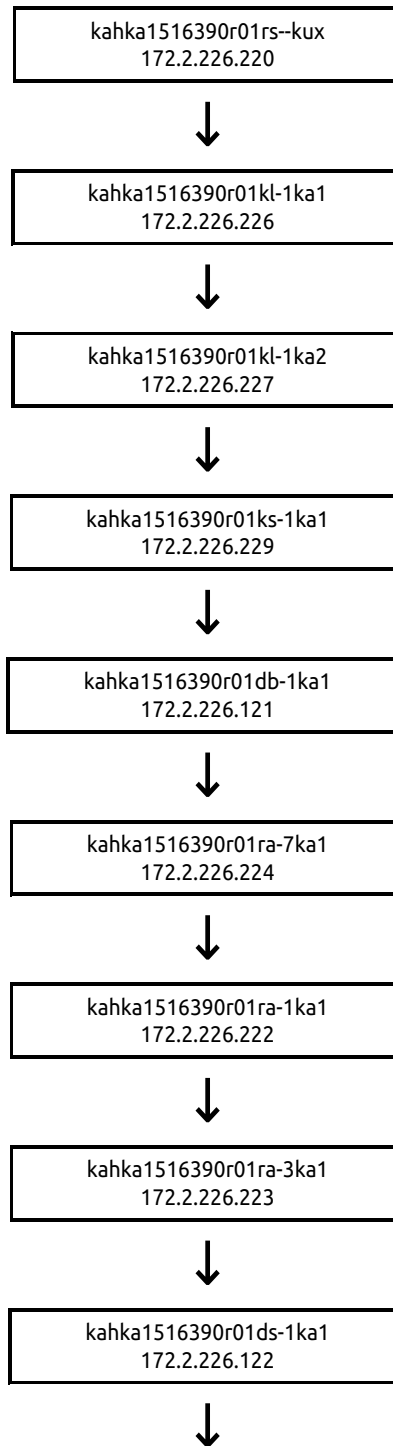
Base-Daten

Nr	Name	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [°]	B [°]	C [°]
1	Ext. Kleben	1276.49402	1050.00403	1953.04602	0.0	90.0	137.0
2	Ext. Schichtstempel	975.0	-910.0	1275.0	0.0	0.0	-90.0

Load-Daten

Nr	Weight [kg]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [°]	B [°]	C [°]	Jx [kgm ²]	Jy [kgm ²]	Jz [kgm ²]
1	132.46 4874	-68.742 7826	12.506 8741	311.10 9985	-90.04 73938	-0.192 01199	-176.2 4617	6.0	12.298 892	15.944 9034
2	139.60 2982	-89.315 3915	-18.757 9079	369.47 6013	90.103 2639	-0.565 30302	-29.15 16495	9.3060 7414	16.297 9813	17.149 4141
7	132.46 4874	-68.742 7826	12.506 8741	311.10 9985	-90.04 73938	-0.192 01199	-176.2 4617	6.0	12.298 892	15.944 9034
8	139.60 2982	-89.315 3915	-18.757 9079	369.47 6013	90.103 2639	-0.565 30302	-29.15 16495	9.3060 7414	16.297 9813	17.149 4141

3. Topologie



VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

kahka1516390r01g--1ka1
172.2.226.225



kahka1516390r01g--2ka1
172.2.226.120

4. Lastdatenabnahmeprotokoll

Abnahmeprotokoll		KUKA Roboter GmbH Zugspitzstraße 140 D-86165 Augsburg http://www.kuka-roboter.de		KUKA	
Erstellt durch: KukaLoad 5.0.5 (File Version: 1.1.0.5, Program Version: 4.1.8.16)					
Allgemeine Daten					
Kunde:	VW/FAW Foshan (VW370)	Roboter SN:	618227		
Station:	KAHKA1	Roboter Typ:	KR 240 R2700 prime		
KSS Release:	V8.2.17	Applikation:			
Ersteller:	PA Solutions, LDD Tool	Tool Name:	T7		
Roboter Name:	KAHKA1516390R01RS-KUX	Tool Nr.:	7		
Steuerung:	KR C4	Netzspannung[V]:	400 (vgl. nach Table)		
Kommentar:	Roboter KAHKA1516390R01RS-KUX Werkzeug T7				
Last am Flansch					
Masse [kg]	132,46				
Massenschwerpunkt [mm]		Trägheit [kgm ²]		Orientierung [°]	
Lx:	-68,74	lx:	6,00	A:	-90,0473938
Ly:	12,51	ly:	12,30	B:	-0,192011997
Lz:	311,11	lz:	15,84	C:	-178,24617
Zusatzlast A1-A3					
Masse A3 [kg]	50,00	Masse A2 [kg]	0,00	Masse A1 [kg]	0,00
Massenschwerpunkt A3 [mm]		Massenschwerpunkt A2 [mm]		Massenschwerpunkt A1 [mm]	
Lx:	-400,00	Lx:	0,00	Lx:	0,00
Ly:	0,00	Ly:	0,00	Ly:	0,00
Lz:	-1340,00	Lz:	0,00	Lz:	0,00
Trägheit A3 [kgm ²]		Trägheit A2 [kgm ²]		Trägheit A1 [kgm ²]	
lx:	10,00	lx:	0,00	Lx:	0,00
ly:	10,00	ly:	0,00	Ly:	0,00
lz:	10,00	lz:	0,00	Lz:	0,00
Kunden Bestätigung					
Lastdaten der Steuerung korrekt zugelesen: <input checked="" type="checkbox"/>					
Lastdaten ermittelt durch:		LDD	Version	6.1.5	
Ergebnis der KUKA-Load Auswertung: Freigabe des Robotertyps					
Datum:	17.05.2015				
	Kunde	Datum			
KUKA Zertifizierung					
Die Abnahme ist:					
<input type="checkbox"/> abgelehnt, weil:					
<input type="checkbox"/> erteilt, unter Vorbehalt:					
<input type="checkbox"/> erteilt, ohne Beschränkung					
<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; color: red; font-size: small;"> Eine Überlastung des Roboters ist nicht zulässig. Ein Überlasten des Roboters ist ein sicheres Betriebs nicht gewährleistet. Große Kräfte und Momente (z.B. Prozesskräfte) sind in den Beschränkungen nicht berücksichtigt. In diesem Fall ist im voraus Rücksprache mit KUKA zu halten. Für jeden Roboter sind dem System korrekt zugewiesene Lastdaten vorzugeben! Korrekte Bestimmung von Trägheiten im Plattenmodell muss sichergestellt werden. Die Abnahme wird ohne Auswertung der in der Abnahme angegebenen Lastdaten erstellt. Bei Änderung des Roboter Tools ist diese Abnahme ungültig! </div>					
KUKA Roboter GmbH		Datum			

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

Abnahmeprotokoll		KUKA Roboter GmbH Zugspitzstraße 140 D-96165 Augsburg http://www.kuka-roboter.de		KUKA	
Erstellt durch: Kaha.Load/5.9.5 (File Version: 1.1.0.5, Program Version: 4.1.0.10)					
Allgemeine Daten					
Kunde:	VW/FAW Foshan (VW379)	Roboter SN:	618227		
Station:	KAHKA1	Roboter Typ:	KR 240 R2700 prime		
KSS Release:	VB.2.17	Applikation:			
Ersteller:	PA Solutions, LDD Tool	Tool Name:	T8		
Roboter Name:	KAHKA151639R01RS-KUX	Tool Nr.:	B		
Steuerung:	KR C4	Netzspannung[V]:	400 (ggf. nach Table)		
Kommentar:	Roboter KAHKA151639R01RS-KUX Werkzeug T8				
Last am Flansch					
Masse [kg]	139,00				
Massenschwerpunkt [mm]		Trägheit [kgm ²]		Orientierung [°]	
Lx:	-89,32	lx:	9,31	A:	90,1032639
Ly:	-18,76	ly:	16,30	B:	-0,565303028
Lz:	369,48	lz:	17,15	C:	-29,1516495
Zusatzlast A1-A3					
Masse A3 [kg]	50,00	Masse A2 [kg]	0,00	Masse A1 [kg]	0,00
Massenschwerpunkt A3 [mm]		Massenschwerpunkt A2 [mm]		Massenschwerpunkt A1 [mm]	
Lx:	-400,00	Lx:	0,00	Lx:	0,00
Ly:	0,00	Ly:	0,00	Ly:	0,00
Lz:	-1340,00	Lz:	0,00	Lz:	0,00
Trägheit A3 [kgm ²]		Trägheit A2 [kgm ²]		Trägheit A1 [kgm ²]	
lx:	10,00	lx:	0,00	Lx:	0,00
ly:	10,00	ly:	0,00	Ly:	0,00
lz:	10,00	lz:	0,00	Lz:	0,00
Kunden Bestätigung					
Lastdaten der Steuerung korrekt zugewiesen:	<input checked="" type="checkbox"/>				
Lastdaten ermittelt durch:	LDD	Version:	6.1.5		
Ergebnis der KUKA-Load Auswertung:	Freigabe des Robotertyps				
Datum:	17.05.2015				
	Kunde			Datum	
KUKA Zertifizierung					
Die Abnahme ist:					
<input type="checkbox"/> abgelehnt, weil:					
<input type="checkbox"/> erteilt, unter Vorbehalt:					
<input checked="" type="checkbox"/> erteilt, ohne Beschränkung					
<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; font-size: small;"> Eine Überladung des Roboters ist nicht zulässig. Ein Überlast des Roboters ist ein schweres Betriebs nicht genehmigtes. Große Kräfte und Momente (z.B. Prozesskräfte) sind in den Berechnungen nicht berücksichtigt. In diesem Fall ist ein vorläufiger Rückgriff auf KUKA zu machen. Für jeden Roboter sind dem System korrekt zugewiesene Lastdaten vorzugeben. Fürwird die Betrieb von Robotern in Palettmodus muss sichergestellt werden. Die Abnahme wird ohne Beschränkung nur für die aktuell angegebenen Lastdaten erteilt. Bei Änderung des Roboter Tools ist diese Abnahme ungültig! </div>					
KUKA Roboter GmbH					Datum

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

5. Verwendete Ein- und Ausgänge

E9	SRB Folgestart	Makro SPS
E12	Anlage ist in Automatik (K26)	Makro SPS
E14	Maschinelle Sicherheiten	Folge 123, 125, Makro 50
E15	Funktionstest ohne Bauteil	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 51, 52, SPS, Step
E17	Quittierung Wartungsstellung	Folge 123, UP 112, 113, 114, 207, 209
E18	Halt in Wartungsbereich	Folge 12, 22, 72
E19	Wartung in Arbeitsfolge	Folge 12, 22, 72
E23	Keine Zutrittsanforderung	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209
E24	Medien vorhanden	Folge 123, 125, Makro 50
E26	Quitt mit Wiederholung	Makro SPS, Step
E27	Quitt Weiter	Makro SPS, Step
E33	Quitt Arbeitsfertigmeldung W1	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E34	Quitt Arbeitsfertigmeldung W2	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E35	Quitt Arbeitsfertigmeldung W4	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E36	Quitt Arbeitsfertigmeldung W8	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E41	Roboterfreigabe 1 Rob < Rob	Makro 20
E42	Roboterfreigabe 2 516390R01 < 516510R01	Makro 20, 51
E43	Roboterfreigabe 3 Rob < Rob	Makro 20
E44	Roboterfreigabe 4 Rob < Rob	Folge 12, 22, UP 24, Makro 20, 51
E45	Roboterfreigabe 5 Rob < Rob	Folge 22, Makro 20, 51
E46	Roboterfreigabe 6 Rob < Rob	Folge 12, Makro 20
E47	Roboterfreigabe 7 Rob < Rob	Makro 20, 51
E48	Roboterfreigabe 8 Rob < Rob	UP 24, Makro 20
E49	Roboterfreigabe 9 Rob < Rob	Makro 20
E50	Roboterfreigabe 10 Rob < Rob	Makro 20
E51	Roboterfreigabe 11 Rob < Rob	Makro 20
E52	Roboterfreigabe 12 Rob < Rob	Makro 20
E53	Roboterfreigabe 13 Rob < Rob	Makro 20
E54	Roboterfreigabe 14 Rob < Rob	Makro 20
E55	Roboterfreigabe 15 Rob < Rob	Makro 20
E56	Roboterfreigabe 16 Rob < Rob	Makro 20
E59	Stellungsfreigabe 22 /KTV3 Station 516483/85/90 frei	Folge 12, 22, 72, UP 24
E60	Stellungsfreigabe 21 KTV3 Station 516483/85/90 belegt	Folge 12, 22, UP 24
E61	Stellungsfreigabe 20 /KTV2 Station 516390 frei	Folge 12, 22, 72, UP 22
E62	Stellungsfreigabe 19 KTV2 Station 516390 belegt	Folge 12, 22, UP 22
E63	Stellungsfreigabe 18 /KTV1 Station 516380V01/V02 frei	Folge 12, 22, UP 21
E64	Stellungsfreigabe 17 KTV1 Station 516380V01/V02 belegt	Folge 12, 22, 72, UP 21
E73	Stellungsfreigabe 8 MS1V3 Station 516483/85/90 Einlegen	Folge 12, 22, 72, UP 24
E75	Stellungsfreigabe 6 MS2V2 Station 516390 ausfahren	Folge 12, 22, UP 22

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E76	Stellungsfreigabe 5 MS1V2 Station 516390 einfahren	Folge 12, 22, 72, UP 22
E79	Stellungsfreigabe 2 MS2V1 Drehtisch 516380DT1 in Position	Folge 12, 22, 72, UP 21
E80	Stellungsfreigabe 1 MS1V1 Station 516380V01/V02 Entnahme	Folge 12, 22, 72, UP 21
E81	Quitt. Verriegelung 1 Rob > Rob	Makro 20
E82	Quitt. Verriegelung 2 516390R01 > 516510R01	Makro 20
E83	Quitt. Verriegelung 3 Rob > Rob	Makro 20
E84	Quitt. Verriegelung 4 Rob > Rob	Makro 20
E85	Quitt. Verriegelung 5 Rob > Rob	Makro 20
E86	Quitt. Verriegelung 6 Rob > Rob	Makro 20
E87	Quitt. Verriegelung 7 Rob > Rob	Makro 20
E88	Quitt. Verriegelung 8 Rob > Rob	Makro 20
E89	Quitt. Verriegelung 9 Rob > Rob	Makro 20
E90	Quitt. Verriegelung 10 Rob > Rob	Makro 20
E91	Quitt. Verriegelung 11 Rob > Rob	Makro 20
E92	Quitt. Verriegelung 12 Rob > Rob	Makro 20
E93	Quitt. Verriegelung 13 Rob > Rob	Makro 20
E94	Quitt. Verriegelung 14 Rob > Rob	Makro 20
E95	Quitt. Verriegelung 15 Rob > Rob	Makro 20
E96	Quitt. Verriegelung 16 Rob > Rob	Makro 20
E121	G Anwahl Multi-Greifer 1 in Wartung	Folge 124, Makro 50
E122	G Anwahl Multi-Greifer 2 in Wartung	Folge 124, Makro 50
E128	Online Freigabe 2 von Roboter XY	Makro SPS
E132	Reserviert	Makro 50
E161	KL1 Anwahl ohne Kleben	UP 1, 2, 23, 112, Makro 180
E163	KL1 Anwahl Spulen / * 2K Spulen	Folge 124, UP 112, Makro 50, 182, 183
E166	KL1 Anwahl Pistole 1	Folge 124, Makro 50
E168	KL1 Heizung / Fasspumpe nachtriggern	Makro SPS
E169	KL1 Bauteil i.O.	Makro 184
E170	KL1 Bauteil Nacharbeiten	Makro 184
E171	KL1 Bauteil Ausschleusen	Makro 184
E184	Reserviert	Makro SPS
E200	Reserviert	Makro SPS
E203	Reserviert	Makro SPS
E211	Reserviert	Makro SPS
E514	K1 Kuehlwasser Durchfluss Min. i.O.	Makro SPS
E515	K1 Kuehlwasser Durchfluss Max. i.O.	Makro SPS
E516	BD01ND Kontrolle Niederdruck	Makro 50, SPS
E522	Reserviert	Makro SPS
E523	Reserviert	Makro SPS
E524	Reserviert	Makro SPS
E530	Reserviert	Makro SPS
E531	Reserviert	Makro SPS
E532	Reserviert	Makro SPS
E537	DKBE1 Dockingsystem angedockt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421
E538	DKBE1R Dockingsystem verriegelt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421
E539	DKBE1V Dockingsystem entriegelt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E540	DKRM1 Dockingsystem i.O.	UP 81, 82, Makro 422
E545	DB1BE01E Steuerluft vorhanden	UP 81, 82
E547	DB1BE1V Abdeckklappe 1 ist auf	UP 81, 82
E548	DB1BE1R Abdeckklappe 1 ist zu	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
E549	DB2BE1V Abdeckklappe 2 ist auf	UP 81, 82
E550	DB2BE1R Abdeckklappe 2 ist zu	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
E551	DB1BT1 Bahnhof 1 ist belegt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 81, 82, Makro 50
E552	DB2BT1 Bahnhof 2 ist belegt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 81, 82, Makro 50
E577	GBD01E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343
E578	GBD01E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E579	GBE11aR Zentrierzylinder ist auf	Makro 50, 51
E580	GBE11aV Zentrierzylinder ist zu	Makro 50, 51
E581	GBE11bR Zentrierzylinder ist auf	Makro 51
E582	GBE11bV Zentrierzylinder ist zu	Makro 51
E583	GBE12aR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E584	GBE12aV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E585	GBE12bR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E586	GBE12bV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E587	GBE13R Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E588	GBE13V Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E589	GBE14aR Lineareinheit ist auf	Makro 51
E590	GBE14aV Lineareinheit ist zu	Makro 51
E591	GBE14bR Lineareinheit ist auf	Makro 51
E592	GBE14bV Lineareinheit ist zu	Makro 51
E601	GBT12 Typkontrolle Heckklappe VW370	UP 1, 2, Makro 51
E603	GBT13 Typkontrolle Heckklappe GTI	UP 1, 2, Makro 51
E605	GBT11/2 Teilekontrolle VW370CN	UP 1, 2, Makro 51
E607	GBT11/1 Teilekontrolle VW370CN	UP 1, 2, Makro 51
E617	G Handling / Greifer	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51
E619	G2BD13V Saugzylinder ist ein	Folge 72, UP 21, 24, 81, 82, 114, 209, Makro 52
E627	G2BE11aR Spannzyylinder zurueck	Makro 50, 52
E628	G2BE11aV Spannzyylinder vorn	Makro 50, 52
E629	G2BE11bR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E630	G2BE11bV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E631	G2BE15R Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E632	G2BE15V Spannzyylinder vorn	Makro 52
E633	G2BE12aR Zentrierzylinder zurueck	Makro 52
E634	G2BE12aV Zentrierzylinder vorn	Makro 52
E635	G2BE12bR Zentrierzylinder zurueck	Makro 52
E636	G2BE12bV Zentrierzylinder vorn	Makro 52
E639	G2BE14aV Zentrierzylinder vorn	Makro 52
E640	G2BE14aR Zentrierzylinder zurueck	Makro 52
E641	G2BE14bV Zentrierzylinder vorn	Makro 52
E642	G2BE14bR Zentrierzylinder zurueck	Makro 52
E653	G2BT11/1 Teilkontrolle	Makro 52
E655	G2BT11/2 Teilkontrolle	Makro 52
E701	G1BD03E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E702	G1BD03E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E703	G1BD02E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343
E704	G1BD02E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E717	Reserviert	Makro Step
E718	Reserviert	Makro Step
E757	Reserviert	Makro Step
E775	Reserviert	Makro SPS
E776	Reserviert	Makro Step
E777	Reserviert	Makro Step
E784	Reserviert	Makro SPS
E785	Reserviert	Makro SPS, Step
E786	Reserviert	Makro Step
E787	Reserviert	Makro Step
E788	Reserviert	Makro Step
E802	Reserviert	Makro Step
E804	Reserviert	Makro SPS, Step
E805	Reserviert	Makro SPS, Step
E806	Reserviert	Makro SPS, Step
E834	Reserviert	Makro Step
E835	Reserviert	Makro Step
E840	Reserviert	Makro SPS
E842	Reserviert	Makro Step
E843	Reserviert	Makro Step
E844	Reserviert	Makro Step
E845	Reserviert	Makro Step
E848	Reserviert	Makro SPS
E856	Reserviert	Makro SPS
E858	Reserviert	Makro Step
E863	Reserviert	Makro Step
E864	Reserviert	Makro Step
E877	Reserviert	Makro Step
E878	Reserviert	Makro Step
E917	Reserviert	Makro Step
E935	Reserviert	Makro SPS
E936	Reserviert	Makro Step
E937	Reserviert	Makro Step
E944	Reserviert	Makro SPS
E945	Reserviert	Makro SPS, Step
E946	Reserviert	Makro Step
E947	Reserviert	Makro Step
E948	Reserviert	Makro Step
E962	Reserviert	Makro Step
E964	Reserviert	Makro SPS, Step
E965	Reserviert	Makro SPS, Step
E966	Reserviert	Makro SPS
E994	Reserviert	Makro Step
E995	Reserviert	Makro Step
E1000	Reserviert	Makro SPS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E1002 Reserviert	Makro Step
E1003 Reserviert	Makro Step
E1004 Reserviert	Makro Step
E1005 Reserviert	Makro Step
E1008 Reserviert	Makro SPS
E1016 Reserviert	Makro SPS
E1037 Reserviert	Makro Step
E1038 Reserviert	Makro Step
E1077 Reserviert	Makro Step
E1095 Reserviert	Makro SPS
E1096 Reserviert	Makro Step
E1097 Reserviert	Makro Step
E1104 Reserviert	Makro SPS
E1105 Reserviert	Makro SPS, Step
E1106 Reserviert	Makro Step
E1107 Reserviert	Makro Step
E1108 Reserviert	Makro Step
E1122 Reserviert	Makro Step
E1124 Reserviert	Makro SPS, Step
E1125 Reserviert	Makro SPS, Step
E1126 Reserviert	Makro SPS, Step
E1154 Reserviert	Makro Step
E1155 Reserviert	Makro Step
E1160 Reserviert	Makro SPS
E1162 Reserviert	Makro Step
E1163 Reserviert	Makro Step
E1164 Reserviert	Makro Step
E1165 Reserviert	Makro Step
E1168 Reserviert	Makro SPS
E1176 Reserviert	Makro SPS
E1216 Reserviert	Makro SPS
E1264 Reserviert	Makro SPS
E1344 Reserviert	Makro SPS
E1368 Reserviert	Makro SPS
E1424 Reserviert	Makro SPS
E1448 Reserviert	Makro SPS
E1504 Reserviert	Makro SPS
E1505 KL1 Quitt. Programm W1	Makro 180, 182, 183
E1506 KL1 Quitt. Programm W2	Makro 180, 182, 183
E1507 KL1 Quitt. Programm W4	Makro 180, 182, 183
E1508 KL1 Quitt. Programm W8	Makro 180, 182, 183
E1509 KL1 Quitt. Programm W16	Makro 180, 182, 183
E1510 KL1 Quitt. Programm W32	Makro 180, 182, 183
E1511 KL1 Quitt. Programm W64	Makro 180, 182, 183
E1512 KL1 Quitt. Programm W128	Makro 180, 182, 183
E1513 KL1 Quitt. Parameter W1	Makro 180
E1514 KL1 Quitt. Parameter W2	Makro 180
E1515 KL1 Quitt. Parameter W4	Makro 180

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E1516 KL1 Quitt. Parameter W8	Makro 180
E1517 KL1 Quitt. Parameter W16	Makro 180
E1518 KL1 Quitt. Parameter W32	Makro 180
E1519 KL1 Quitt. Parameter W64	Makro 180
E1520 KL1 Quitt. Parameter W128	Makro 180
E1521 KL1 Quitt. Pistole W1	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
E1522 KL1 Quitt. Pistole W2	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
E1523 KL1 Quitt. Pistole W4	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
E1524 KL1 Keine Sammelstoerung	Makro 180, 181, 182, 183, 184
E1525 KL1 Kein Fehler Dosiereinheit	Makro 180, 181, 184
E1526 KL1 Kein Fehler Kleberauftrag	Makro 180, 181, 184
E1527 KL1 Betriebsbereit	Makro 180, 182, 183
E1528 KL1 In Automatik	Makro 180, 182
E1529 KL1 Vordruck Kleben bereit	Makro 180
E1530 KL1 Rueckmeldung Simulationsbetrieb	Makro 180
E1531 KL1 Anforderung Fuellen	Makro 180, 181, 184
E1532 KL1 Dosierer 1 gefuellt	Makro 180
E1534 KL1 Anforderung Spuelen	UP 112, Makro 182, 183
E1535 KL1 Spuelen laeuft	Makro 182
E1536 KL1 Spuelen fertig	Makro 183
E1539 KL1 Quitt. Bauteil i.O.	Makro 184
E1540 KL1 Quitt. Bauteil Nacharbeit	Makro 184
E1541 KL1 Quitt. Bauteil n.i.O.	Makro 184
E1542 KL1 Abstand i.O.	Makro 184
E1543 KL1 Messen beendet	Makro 180, 181
E1546 KL1 Energiesparmodus aktiv	Makro 180, 182, 183
E1547 Reserviert	Makro 184
E1550 KL1 Heizung ist an	Makro 180
E1551 KL1 Heizung Temperatur i.O.	Makro 180, 182, 183, SPS
E1615 Reserviert	Makro SPS
E1679 Reserviert	Makro SPS
E1857 Reserviert	Makro SPS
E1858 Reserviert	Makro SPS
E1859 Reserviert	Makro SPS
E1864 Reserviert	Makro Step
E1874 Reserviert	Makro SPS
E1889 Reserviert	Makro SPS
E1890 Reserviert	Makro SPS
E1891 Reserviert	Makro SPS
E1896 Reserviert	Makro Step
E1906 Reserviert	Makro SPS
E2113 KL1bBD01E Steuerluft vorhanden*	Makro 185, 186, 187, Step
E2114 KL1bBD01E Steuerluft nicht vorhanden*	Makro 185, 186, 187, Step
E2115 KL1bBE1R Schwenkeinheit in Ruhest.	Makro 50, 187, Step
E2116 KL1bBE1V Schwenkeinheit in Arbeitsst.	Makro 50, 187, Step
E2117 KL1bBD1 Freigabedruck vorhanden	Makro 187, Step
E2118 KL1bBD1 Freigabedruck nicht vorhanden	Makro 187, Step
E2121 Reserviert	Makro Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

E2122 Reserviert	Makro Step
E2123 Reserviert	Makro Step
E2124 Reserviert	Makro Step
E2125 Reserviert	Makro Step
E2126 Reserviert	Makro Step
E2129 Reserviert	Makro Step
E2130 Reserviert	Makro Step
E2131 Reserviert	Makro Step
E2132 Reserviert	Makro Step
E2133 Reserviert	Makro Step
E2134 Reserviert	Makro Step
E2161 Reserviert	Makro Step
E2162 Reserviert	Makro Step
E2163 Reserviert	Makro Step
E2164 Reserviert	Makro Step
E2165 Reserviert	Makro Step
E2166 Reserviert	Makro Step
E2167 Reserviert	Makro Step
E2168 Reserviert	Makro Step
E2169 Reserviert	Makro Step
E2170 Reserviert	Makro Step
E2171 Reserviert	Makro Step
E2172 Reserviert	Makro Step
E2173 Reserviert	Makro Step
E2174 Reserviert	Makro Step
E2175 Reserviert	Makro Step
E2176 Reserviert	Makro Step
A9 Bereit	Makro SPS
A11 RK 8 Single Step/Hand	UP 207, 209, Makro SPS
A12 RK 9 Automatik	Makro 342, 343, SPS
A15 PF0 Roboter ist im Punkt 0	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125, Makro 0
A16 SAK Roboter ist auf der Bahn	Makro SPS
A17 Roboter in Wartungsstellung	UP 112, 113, 114, 207, 209
A18 Roboter in Wartungsbereich	Folge 12, 22, 72
A23 Schutzgitter gesperrt	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 182, 183, 420, 421, 422
A33 Arbeitsfertigmeldung W1	Makro 0
A34 Arbeitsfertigmeldung W2	Makro 0
A35 Arbeitsfertigmeldung W4	Makro 0
A36 Arbeitsfertigmeldung W8	Makro 0
A37 Typinfo W1 von Roboter	Makro 0
A38 Typinfo W2 von Roboter	Makro 0
A39 Typinfo W4 von Roboter	Makro 0
A40 Typinfo W8 von Roboter	Makro 0
A41 Roboterfreigabe 1 Rob > Rob	Makro 20, 0
A42 Roboterfreigabe 2 516390R01 > 516510R01	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A43	Roboterfreigabe 3 Rob > Rob	Makro 20, 0
A44	Roboterfreigabe 4 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A45	Roboterfreigabe 5 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A46	Roboterfreigabe 6 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A47	Roboterfreigabe 7 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A48	Roboterfreigabe 8 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A49	Roboterfreigabe 9 Rob > Rob	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 20, 0
A50	Roboterfreigabe 10 Rob > Rob	Makro 20, 0
A51	Roboterfreigabe 11 Rob > Rob	Makro 20, 0
A52	Roboterfreigabe 12 Rob > Rob	Makro 20, 0
A53	Roboterfreigabe 13 Rob > Rob	Makro 20, 0
A54	Roboterfreigabe 14 Rob > Rob	Makro 20, 0
A55	Roboterfreigabe 15 Rob > Rob	Makro 20, 0
A56	Roboterfreigabe 16 Rob > Rob	Makro 20, 0
A57	Werkzeugfreigabe 24 Rob > Anlage	Makro 0
A58	Werkzeugfreigabe 23 Rob > Anlage	Makro 0
A59	Werkzeugfreigabe 22 Rob > Anlage	Makro 0
A60	Werkzeugfreigabe 21 Rob > Anlage	Makro 0
A61	Werkzeugfreigabe 20 Rob > Anlage	Makro 0
A62	Werkzeugfreigabe 19 Rob > Anlage	Makro 0
A63	Werkzeugfreigabe 18 Rob > Anlage	Makro 0
A64	Werkzeugfreigabe 17 Rob > Anlage	Makro 0
A65	Werkzeugfreigabe 16 Rob > Anlage	Makro 0
A66	Werkzeugfreigabe 15 Rob > Anlage	Makro 0
A67	Werkzeugfreigabe 14 Rob > Anlage	Makro 0
A68	Werkzeugfreigabe 13 Rob > Anlage	Makro 0
A69	Werkzeugfreigabe 12 PF1V4 Hubschutztor Falzstation 6515/20/25	Makro 0
A70	Werkzeugfreigabe 11 RSV1 nicht in Roboterschleuse PLS 516380DT1B12	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 0
A71	Werkzeugfreigabe 10 POS1V3 Station 516483/85/90	Folge 12, 22, UP 24, Makro 0
A72	Werkzeugfreigabe 9 Rob > Anlage	Makro 0
A73	Werkzeugfreigabe 8 PF1V3 Station 516483/85/90	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 0
A74	Werkzeugfreigabe 7 POS1V2 Schichtstempel 516390	Folge 12, 22, UP 22, Makro 0
A75	Werkzeugfreigabe 6 Rob > Anlage	Makro 0
A76	Werkzeugfreigabe 5 PF1V2 Schichtstempel 516390	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209,

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

		Makro 0
A77	Werkzeugfreigabe 4 POS1V1 Station 516380V01/V02	Folge 12, 22, UP 21, Makro 0
A78	Werkzeugfreigabe 3 Rob > Anlage	Makro 0
A79	Werkzeugfreigabe 2 PF2V1 Drehtisch 516380	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 0
A80	Werkzeugfreigabe 1 PF1V1 Station 516380V01/V02	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 0
A81	Anford. Verriegelung 1 Rob > Rob	Makro 20, 0
A82	Anford. Verriegelung 2 516390R01 < 516510R01	Folge 22, Makro 20, 0
A83	Anford. Verriegelung 3 Rob > Rob	Makro 20, 0
A84	Anford. Verriegelung 4 Rob > Rob	Folge 12, 22, UP 24, Makro 20, 0
A85	Anford. Verriegelung 5 Rob > Rob	Folge 22, Makro 20, 0
A86	Anford. Verriegelung 6 Rob > Rob	Folge 12, Makro 20, 0
A87	Anford. Verriegelung 7 Rob > Rob	Folge 22, Makro 20, 0
A88	Anford. Verriegelung 8 Rob > Rob	UP 24, Makro 20, 0
A89	Anford. Verriegelung 9 Rob > Rob	Makro 20, 0
A90	Anford. Verriegelung 10 Rob > Rob	Makro 20, 0
A91	Anford. Verriegelung 11 Rob > Rob	Makro 20, 0
A92	Anford. Verriegelung 12 Rob > Rob	Makro 20, 0
A93	Anford. Verriegelung 13 Rob > Rob	Makro 20, 0
A94	Anford. Verriegelung 14 Rob > Rob	Makro 20, 0
A95	Anford. Verriegelung 15 Rob > Rob	Makro 20, 0
A96	Anford. Verriegelung 16 Rob > Rob	Makro 20, 0
A113	Reserviert	Makro 420, 421, 422, 430, 432, 433
A114	Reserviert	Makro 420, 421
A115	Reserviert	Makro 421, 422
A116	Reserviert	Makro Step
A120	Reserviert	Makro 185, 186, 187
A121	G Prozess aktiv	Makro 342, 343
A122	G Verklemmanzeige	Makro 342, 343
A125	G Sammelstoerung	Makro 342, 343
A127	Online Online Freigabe 1 fuer Roboter XY	Makro SPS
A128	FRG Online Freigabe 2 fuer Roboter XY	Makro SPS
A130	Reserviert	Makro Step
A144	Reserviert	Makro Step
A160	Reserviert	Makro Step
A161	KL1 Prozess aktiv	Makro 180, 181, 182, 183, 185, 186, 187, Step
A162	KL1 Beim Zeigen	Makro 184, Step
A163	KL1 Beim Spuelen / Beim Spuelen 2K	Makro 182, 183
A176	KL1 Sammelstoerung	Makro Step
A177	Reserviert	Makro Step
A192	Reserviert	Makro Step
A193	Reserviert	Makro Step
A194	Reserviert	Makro Step
A208	Reserviert	Makro Step
A224	PR Sammelstoerung	Makro Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A520	K1 Brenner Einspruehen ein	Makro Step
A528	Reserviert	Makro Step
A539	DKKYP1V Dockingsystem entriegeln	UP 81, 82, Makro 420, 421, 422
A540	DKQUIT Stoerung quittieren	Makro 422
A545	DB1KYP01E Freigabe Steuerluft	Makro 430, 432, 433, 434, 435
A547	DB1BE1V Abdeckklappe 1 auf	Makro 430, 434
A548	DB1BE1R Abdeckklappe 1 zu	Makro 430, 434
A549	DB2BE1V Abdeckklappe 2 auf	Makro 430, 435
A550	DB2BE1R Abdeckklappe 2 zu	Makro 430, 435
A553	Reserviert	Makro 430, 432, 433, 436, 437
A555	Reserviert	Makro 430, 436
A556	Reserviert	Makro 430, 436
A557	Reserviert	Makro 430, 437
A558	Reserviert	Makro 430, 437
A561	Reserviert	Makro 430, 432, 433, 438, 439
A563	Reserviert	Makro 430, 438
A564	Reserviert	Makro 430, 438
A565	Reserviert	Makro 430, 439
A566	Reserviert	Makro 430, 439
A569	Reserviert	Makro 430, 432, 433, 440, 441
A571	Reserviert	Makro 430, 440
A572	Reserviert	Makro 430, 440
A573	Reserviert	Makro 430, 441
A574	Reserviert	Makro 430, 441
A577	G1KYP01E Freigabe Steuerluft	Makro 342, 343, 359, 0
A579	GKYP11V Zentrierzylinder zu	Makro 343, 344
A580	GKYP11R Zentrierzylinder auf	Makro 342, 344
A581	GKYP12V Spannzylinder zu	Makro 343, 345
A582	GKYP12R Spannzylinder auf	Makro 342, 345
A583	GKYP13V Spannzylinder zu	Makro 343, 346
A584	GKYP13R Spannzylinder auf	Makro 342, 346
A585	GKYP14V Linearinheit zu	Makro 343, 347
A586	GKYP14R Linearinheit auf	Makro 342, 347
A587	G Spanngruppe 5 ZU	Makro 343, 348
A588	G Spanngruppe 5 AUF	Makro 342, 348
A589	G2KYP11V Spannzylinder vorn	Makro 343, 349
A590	G2KYP11R Spannzylinder zurueck	Makro 342, 349
A591	G2KYP12V Zentrierzylinder vorn	Makro 343, 350
A592	G2KYP12R Zentrierzylinder zurueck	Makro 342, 350
A593	G2KYP14V Zentrierzylinder vorn	Makro 343, 351
A594	G2KYP14R Zentrierzylinder zurueck	Makro 342, 351
A595	G2KYP15V Spannzylinder vorn	Makro 343, 352
A596	G2KYP15R Spannzylinder zurueck	Makro 342, 352
A597	G Spanngruppe 10 ZU	Makro 343, 353
A598	G Spanngruppe 10 AUF	Makro 342, 353
A599	G Spanngruppe 11 ZU	Makro 343, 354
A600	G Spanngruppe 11 AUF	Makro 342, 354
A601	G Spanngruppe 12 ZU	Makro 343, 355

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A602	G Spanngruppe 12 AUF	Makro 342, 355
A603	G Spanngruppe 13 ZU	Makro 343, 356
A604	G Spanngruppe 13 AUF	Makro 342, 356
A605	G Spanngruppe 14 ZU	Makro 343, 357
A606	G Spanngruppe 14 AUF	Makro 342, 357
A607	G Spanngruppe 15 ZU	Makro 343, 358
A608	G Spanngruppe 15 AUF	Makro 342, 358
A609	G Spanngruppe 16 ZU	Makro 343, 359
A610	G Spanngruppe 16 AUF	Makro 342, 359
A617	G Saugkreis 1 Saugen EIN	Makro 343, 360
A618	G Saugkreis 1 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 360
A619	G2KYP13V Saugkreis 2 Saugen EIN	Makro 343, 361
A620	G2KYP13R Saugkreis 2 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 361
A621	G Saugkreis 3 Saugen EIN	Makro 343, 362
A622	G Saugkreis 3 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 362
A623	G Saugkreis 4 Saugen EIN	Makro 343, 363
A624	G Saugkreis 4 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 363
A625	G Saugkreis 5 Saugen EIN	Makro 343, 364
A626	G Saugkreis 5 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 364
A627	G Saugkreis 6 Saugen EIN	Makro 343, 365
A628	G Saugkreis 6 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342, 365
A701	G1KYP03E Freigabe Steuerluft	Makro 342, 343
A703	G1KYP02E Freigabe Steuerluft	Makro 342, 343
A705	Reserviert	Makro SPS
A717	Reserviert	Makro Step
A718	Reserviert	Makro Step
A757	Reserviert	Makro Step
A758	Reserviert	Makro Step
A759	Reserviert	Makro Step
A785	Reserviert	Makro SPS, Step
A786	Reserviert	Makro Step
A788	Reserviert	Makro SPS
A789	Reserviert	Makro SPS
A791	Reserviert	Makro SPS
A833	Reserviert	Makro SPS
A834	Reserviert	Makro Step
A835	Reserviert	Makro Step
A841	Reserviert	Makro SPS
A842	Reserviert	Makro Step
A847	Reserviert	Makro Step
A849	Reserviert	Makro SPS
A858	Reserviert	Makro Step
A859	Reserviert	Makro Step
A863	Reserviert	Makro Step
A864	Reserviert	Makro Step
A865	Reserviert	Makro SPS
A877	Reserviert	Makro Step
A878	Reserviert	Makro Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A917 Reserviert	Makro Step
A918 Reserviert	Makro Step
A919 Reserviert	Makro Step
A945 Reserviert	Makro SPS, Step
A946 Reserviert	Makro Step
A948 Reserviert	Makro SPS
A949 Reserviert	Makro SPS
A951 Reserviert	Makro SPS
A993 Reserviert	Makro SPS
A994 Reserviert	Makro Step
A995 Reserviert	Makro Step
A1001 Reserviert	Makro SPS
A1002 Reserviert	Makro Step
A1007 Reserviert	Makro Step
A1009 Reserviert	Makro SPS
A1025 Reserviert	Makro SPS
A1037 Reserviert	Makro Step
A1038 Reserviert	Makro Step
A1077 Reserviert	Makro Step
A1078 Reserviert	Makro Step
A1079 Reserviert	Makro Step
A1105 Reserviert	Makro SPS, Step
A1106 Reserviert	Makro Step
A1108 Reserviert	Makro SPS
A1109 Reserviert	Makro SPS
A1111 Reserviert	Makro SPS
A1153 Reserviert	Makro SPS
A1154 Reserviert	Makro Step
A1155 Reserviert	Makro Step
A1161 Reserviert	Makro SPS
A1162 Reserviert	Makro Step
A1167 Reserviert	Makro Step
A1169 Reserviert	Makro SPS
A1185 Reserviert	Makro SPS
A1265 Reserviert	Makro SPS
A1345 Reserviert	Makro SPS
A1425 Reserviert	Makro SPS
A1505 KL1 Programmanwahl W1	Makro 180, 182, 183
A1506 KL1 Programmanwahl W2	Makro 180, 182, 183
A1507 KL1 Programmanwahl W4	Makro 180, 182, 183
A1508 KL1 Programmanwahl W8	Makro 180, 182, 183
A1509 KL1 Programmanwahl W16	Makro 180, 182, 183
A1510 KL1 Programmanwahl W32	Makro 180, 182, 183
A1511 KL1 Programmanwahl W64	Makro 180, 182, 183
A1512 KL1 Programmanwahl W128	Makro 180, 182, 183
A1513 KL1 Parameteranwahl W1	Makro 180
A1514 KL1 Parameteranwahl W2	Makro 180
A1515 KL1 Parameteranwahl W4	Makro 180

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A1516 KL1 Parameterwahl W8	Makro 180
A1517 KL1 Parameterwahl W16	Makro 180
A1518 KL1 Parameterwahl W32	Makro 180
A1519 KL1 Parameterwahl W64	Makro 180
A1520 KL1 Parameterwahl W128	Makro 180
A1521 KL1 Pistolenwahl W1	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
A1522 KL1 Pistolenwahl W2	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
A1523 KL1 Pistolenwahl W4	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
A1527 KL1 Betriebsfreigabe	Makro SPS
A1528 KL1 Roboter in Automatik	Makro SPS
A1529 KL1 Start Prozess	Makro 180, 181, 182, SPS
A1531 KL1 Dosierer fuellen	Makro 180, 181, 182, 184
A1533 KL1 Vordrucktrigger	UP 23
A1534 KL1 Freigabe Spulen	Makro 182, 183
A1535 KL1 Spulen	Makro 180, 182, 183, SPS
A1539 KL1 Quitt. Bauteil i.O.	Makro 180, 182, 184
A1540 KL1 Anfrage Nacharbeit moeglich	Makro 181, 184
A1541 KL1 Quitt. Bauteil n.i.O.	Makro 180, 182, 184
A1542 KL1 Abstandsmessung Ein	Makro 181, 184
A1543 KL1 Messen Ende	Makro 180, 181, 182
A1544 KL1 Pistole Auf	UP 1, 2, 23
A1547 KL1 Pumpenzeit Reset	Makro SPS
A1550 KL1 Heizung Reset	Makro SPS
A1591 Reserviert	Makro SPS
A1592 Reserviert	Makro SPS
A1593 Reserviert	Makro SPS
A1599 Reserviert	Makro SPS
A1611 Reserviert	Makro SPS
A1614 Reserviert	Makro SPS
A1655 Reserviert	Makro SPS
A1656 Reserviert	Makro SPS
A1657 Reserviert	Makro SPS
A1663 Reserviert	Makro SPS
A1675 Reserviert	Makro SPS
A1678 Reserviert	Makro SPS
A1857 Reserviert	Makro SPS
A1858 Reserviert	Makro SPS
A1859 Reserviert	Makro SPS
A1864 Reserviert	Makro Step
A1870 Reserviert	Makro Step
A1871 Reserviert	Makro Step
A1889 Reserviert	Makro SPS
A1890 Reserviert	Makro SPS
A1891 Reserviert	Makro SPS
A1896 Reserviert	Makro Step
A1902 Reserviert	Makro Step
A1903 Reserviert	Makro Step
A2113 KL1bKYP01E Freigabe Steuerluft*	Makro 185, 186, 187, Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A2115 KL1bKYP1R Schwenkeinheit in Ruhest.schwenken	Makro 185, 186, 187, Step
A2116 KL1bKYP1V Schwenkeinheit in Arbeitsst.schwenken	Makro 185, 186, 187, Step
A2117 KL1bKYP1FBR Freigabe in Endlage halten	Makro 185, 186, 187, Step
A2118 KL1bKYP1FBV Freigabe Bewegung	Makro 185, 186, 187, Step
A2121 Reserviert	Makro Step
A2123 Reserviert	Makro Step
A2124 Reserviert	Makro Step
A2125 Reserviert	Makro Step
A2126 Reserviert	Makro Step
A2129 Reserviert	Makro Step
A2131 Reserviert	Makro Step
A2132 Reserviert	Makro Step
A2133 Reserviert	Makro Step
A2134 Reserviert	Makro Step
A2161 Reserviert	Makro Step
A2163 Reserviert	Makro Step
A2164 Reserviert	Makro Step
A2165 Reserviert	Makro Step
A2166 Reserviert	Makro Step
A2167 Reserviert	Makro Step
A2168 Reserviert	Makro Step
A2169 Reserviert	Makro Step
A2171 Reserviert	Makro Step
A2172 Reserviert	Makro Step
A2173 Reserviert	Makro Step
A2174 Reserviert	Makro Step
A2175 Reserviert	Makro Step
A2176 Reserviert	Makro Step
A4039 Prozess aktiv	Makro SPS, Step
A4042 Betriebsart T1	UP 207, 209
A4060 PERI_RDY	Makro SPS

6. Verwendete Makros

Makro0 RUECKSETZEN_EA	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125
Makro1 TEIL_ARBEITSF_1	Folge 12, 22, UP 21
Makro2 TEIL_ARBEITSF_2	Folge 12, 22, UP 22
Makro3 TEIL_ARBEITSF_3	UP 1, 2, 23, 70, 71
Makro4 TEIL_ARBEITSF_4	Folge 12, 22, UP 24
Makro15 GESAMT_ARBEITSF	Folge 12, 22, 72
Makro20 ROBOTER VERRIEGELUNGEN	Folge 12, 22, UP 24
Makro50 MERKER_INITIALISIERUNG	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209
Makro51 Merkerbildung VW370	UP 81, 82, Makro 50
Makro52 Merkerbildung VW379	UP 81, 82, Makro 50
Makro180 KL1_KLEBEN_START	UP 1, 2, 23
Makro181 KL1_KLEBEN_ENDE	UP 1, 2, 23
Makro182 KL1_SPUELEN_START	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
Makro183 KL1_SPUELEN_ENDE	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

Makro184 KL1_BT_Zeigen	UP 70, 71
Makro185 KL1 EIMER RUHESTELLUNG	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
Makro186 KL1 EIMER ARBEITSSTELLUNG	UP 1, 2, 23
Makro187 KL1 EIMER IN POS	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
Makro340 GREIFER INIT	Folge 12, 22, 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 113, 114, 207, 209
Makro342 GREIFER AUF/SAUGKREIS AUS	Folge 12, 22, 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 113, 114, 207, 209
Makro343 GREIFER ZU/SAUGKREIS EIN	Folge 12, 22, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71
Makro344 SPANNGRUPPE 1 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro345 SPANNGRUPPE 2 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro346 SPANNGRUPPE 3 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro347 SPANNGRUPPE 4 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro348 SPANNGRUPPE 5 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro349 SPANNGRUPPE 6 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro350 SPANNGRUPPE 7 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro351 SPANNGRUPPE 8 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro352 SPANNGRUPPE 9 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro353 SPANNGRUPPE 10 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro354 SPANNGRUPPE 11 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro355 SPANNGRUPPE 12 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro356 SPANNGRUPPE 13 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro357 SPANNGRUPPE 14 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro358 SPANNGRUPPE 15 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro359 SPANNGRUPPE 16 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro360 SAUGKREIS 1 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro361 SAUGKREIS 2 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro362 SAUGKREIS 3 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro363 SAUGKREIS 4 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro364 SAUGKREIS 5 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro365 SAUGKREIS 6 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro420 DK_ABDOCKEN	UP 81, 82
Makro421 DK_ANDOCKEN	UP 81, 82
Makro422 DK Fehler Reset	UP 81, 82
Makro430 DB INIT	UP 81, 82
Makro432 DB_AUF	UP 81, 82
Makro433 DB_ZU	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
Makro434 DB 1 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro435 DB 2 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro436 DB 3 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro437 DB 4 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro438 DB 5 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro439 DB 6 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro440 DB 7 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro441 DB 8 ZU/AUF	Makro 432, 433

7. Verwendete Merker

- M1 Zusammenfassung Fahrbedingungen Folge 12, Makro 51, 52
- M2 Zusammenfassung Fahrbedingungen Folge 12, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52
- M3 Zusammenfassung Fahrbedingungen Folge 22, Makro 51, 52

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

M4	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52
M5	Zusammenfassung Fahrbedingungen	UP 1, 2, 70, Makro 51, 52
M7	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, Makro 51, 52
M8	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 24, 81, 82, 114, 209, Makro 51, 52
M11	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 22, Makro 50
M12	Zusammenfassung Fahrbedingungen	UP 1, 2, 23, Makro 50
M21	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 22, Makro 51
M22	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 24, 81, 82, Makro 52
M23	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, Makro 52
M24	Zusammenfassung Fahrbedingungen	UP 24, Makro 52
M25	Zusammenfassung Fahrbedingungen	UP 24, Makro 52
M26	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Folge 22, Makro 51, 52
M27	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	UP 24, Makro 51, 52
M28	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Folge 12, 22, UP 82, 207, Makro 51, 52
M29	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Makro 50
M30	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 209, Makro 50, 51, 52
M31	Greifer Spanngruppe 1 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52, 342, 343
M32	Greifer Spanngruppe 1 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, Makro 51, 52, 342, 343
M33	Greifer Spanngruppe 2 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52, 342, 343
M34	Greifer Spanngruppe 2 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, Makro 51, 52, 342, 343
M35	Greifer Spanngruppe 3 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52, 342, 343
M36	Greifer Spanngruppe 3 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, Makro 51, 52, 342, 343
M37	Greifer Spanngruppe 4 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51, 52, 342, 343
M38	Greifer Spanngruppe 4 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, Makro 51, 52, 342, 343
M39	Greifer Spanngruppe 5 AUF	Makro 342, 343
M40	Greifer Spanngruppe 5 ZU	Makro 342, 343
M41	Greifer Spanngruppe 6 AUF	UP 81, 82, 114, 209, Makro 51, 52, 342, 343
M42	Greifer Spanngruppe 6 ZU	UP 21, 24, 71, Makro 51, 52, 342, 343
M43	Greifer Spanngruppe 7 AUF	UP 24, 81, 82, 114, 209, Makro 51, 52, 342, 343
M44	Greifer Spanngruppe 7 ZU	UP 21, 24, 71, Makro 51, 52, 342, 343
M45	Greifer Spanngruppe 8 AUF	UP 21, 22, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 51, 52, 342, 343
M46	Greifer Spanngruppe 8 ZU	UP 24, Makro 51, 52, 342, 343
M47	Greifer Spanngruppe 9 AUF	Makro 52, 342, 343
M48	Greifer Spanngruppe 9 ZU	UP 24, Makro 52, 342, 343
M49	Greifer Spanngruppe 10 AUF	Makro 342, 343
M50	Greifer Spanngruppe 10 ZU	Makro 342, 343
M51	Greifer Spanngruppe 11 AUF	Makro 342, 343
M52	Greifer Spanngruppe 11 ZU	Makro 342, 343
M53	Greifer Spanngruppe 12 AUF	Makro 342, 343
M54	Greifer Spanngruppe 12 ZU	Makro 342, 343
M55	Greifer Spanngruppe 13 AUF	Makro 342, 343
M56	Greifer Spanngruppe 13 ZU	Makro 342, 343
M57	Greifer Spanngruppe 14 AUF	Makro 342, 343
M58	Greifer Spanngruppe 14 ZU	Makro 342, 343
M59	Greifer Spanngruppe 15 AUF	Makro 342, 343
M60	Greifer Spanngruppe 15 ZU	Makro 342, 343
M61	Greifer Spanngruppe 16 AUF	Makro 342, 343

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

M62 Greifer Spanngruppe 16 ZU	Makro 342, 343
M63 Sauger 1 EIN	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, Makro 51, 52, 342, 343
M64 Sauger 2 EIN	UP 21, 24, 71, Makro 51, 52, 342, 343
M65 Sauger 3 EIN	Makro 342, 343
M66 Sauger 4 EIN	Makro 342, 343
M67 Sauger 5 EIN	Makro 342, 343
M68 Sauger 6 EIN	Makro 342, 343
M81 Dockingkupplung angedockt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 21, 22, 23, 24, 70, 71, 81, 82, 113, 114, 207, 209, Makro 50, 51, 52
M82 Docking-Bahnhof 1 frei	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 50, 51
M83 Docking-Bahnhof 2 frei	Folge 12, 22, 72, 124, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 50, 52
M97 Flanke-Umdrehungen KF1 (PZ1)	Makro Trigger
M104 Flanke-Umdrehungen KF1 (PZ2)	Makro Trigger
M111 Flanke-Umdrehungen KF3 (PZ3)	Makro Trigger
M128 Online Freigabe Roboter 1	Makro SPS
M129 Online Freigabe Roboter 2	Makro SPS

8. Verwendete Binärausgaben

bin1 EZ1/SP1 Programm-Nr.	Makro Step
bin3 SK1 Punktnummer	Makro Step
bin4 EZ2/SP2 Programm-Nr.	Makro Step
bin6 SK2 Punktnummer	Makro Step
bin7 EZ3/SP3 Programm-Nr.	Makro Step
bin9 SK3 Punktnummer	Makro Step
bin10 KL1 Programm-Nr.	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112
bin11 KL1 Parameter	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 23, 112, Makro 181
bin18 Arbeitsfertigmeldung	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
bin19 Prozesspkt./geraete-Nr.	UP 112, 113, 114

9. Verwendete Analogausgänge

ana1 KL1 Material Sollwert	UP 1, 2, 23
----------------------------	-------------

10. Verwendete Timer

T7 Ueberwachungszeit RSK (KF)	Makro Step
T8 Ueberwachungszeit RSK (KS)	Makro Step
T9 Ueberwachungszeit RSK (SZ)	Makro Step
T10 Ueberwachungszeit Makros	Folge 12, 22, UP 22, Makro 180, 181, 182, 183, 185, 186, 187, 342, 343, 420, 421, 422
T11 Reserviert	Makro Step
T20 Ueberwachungszeit Freilaufende SPS	Makro SPS

11. Verwendete Flags

F1 Anwahl Spanngruppe 1	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 340, 342, 343
F2 Anwahl Spanngruppe 2	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 340, 342, 343
F3 Anwahl Spanngruppe 3	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 340, 342, 343
F4 Anwahl Spanngruppe 4	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 340,

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

	342, 343
F5 Anwahl Spanngruppe 5	Makro 340, 342, 343
F6 Anwahl Spanngruppe 6	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 340, 342, 343
F7 Anwahl Spanngruppe 7	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 340, 342, 343
F8 Anwahl Spanngruppe 8	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 340, 342, 343
F9 Anwahl Spanngruppe 9	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 81, 82, Makro 340, 342, 343
F10 Anwahl Spanngruppe 10	Makro 340, 342, 343
F11 Anwahl Spanngruppe 11	Makro 340, 342, 343
F12 Anwahl Spanngruppe 12	Makro 340, 342, 343
F13 Anwahl Spanngruppe 13	Makro 340, 342, 343
F14 Anwahl Spanngruppe 14	Makro 340, 342, 343
F15 Anwahl Spanngruppe 15	Makro 340, 342, 343
F16 Anwahl Spanngruppe 16	Makro 340, 342, 343
F17 Anwahl Saugkreis 1	Folge 12, 22, UP 1, 2, 70, 81, 82, 113, 207, Makro 340, 342, 343
F18 Anwahl Saugkreis 2	Folge 72, UP 21, 22, 23, 24, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 340, 342, 343
F19 Anwahl Saugkreis 3	Makro 340, 342, 343
F20 Anwahl Saugkreis 4	Makro 340, 342, 343
F21 Anwahl Saugkreis 5	Makro 340, 342, 343
F22 Anwahl Saugkreis 6	Makro 340, 342, 343
F23 Anwahl Greifer/Sauger/DB/KL Eimer AUF	Makro 340, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441
F24 Durchlaufmerker Makro 344	Makro 342, 343, 344
F25 Durchlaufmerker Makro 345	Makro 342, 343, 345
F26 Durchlaufmerker Makro 346	Makro 342, 343, 346
F27 Durchlaufmerker Makro 347	Makro 342, 343, 347
F28 Durchlaufmerker Makro 348	Makro 342, 343, 348
F29 Durchlaufmerker Makro 349	Makro 342, 343, 349
F30 Durchlaufmerker Makro 350	Makro 342, 343, 350
F31 Durchlaufmerker Makro 351	Makro 342, 343, 351
F32 Durchlaufmerker Makro 352	Makro 342, 343, 352
F33 Durchlaufmerker Makro 353	Makro 342, 343, 353
F34 Durchlaufmerker Makro 354	Makro 342, 343, 354
F35 Durchlaufmerker Makro 355	Makro 342, 343, 355
F36 Durchlaufmerker Makro 356	Makro 342, 343, 356
F37 Durchlaufmerker Makro 357	Makro 342, 343, 357
F38 Durchlaufmerker Makro 358	Makro 342, 343, 358
F39 Durchlaufmerker Makro 359	Makro 342, 343, 359
F40 Durchlaufmerker Makro 360	Makro 342, 343, 360
F41 Durchlaufmerker Makro 361	Makro 342, 343, 361
F42 Durchlaufmerker Makro 362	Makro 342, 343, 362
F43 Durchlaufmerker Makro 363	Makro 342, 343, 363
F44 Durchlaufmerker Makro 364	Makro 342, 343, 364
F45 Durchlaufmerker Makro 365	Makro 342, 343, 365

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F53	Sprung wenn keine Anwahl kurzes Abblasen	Makro 342
F54	Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen	Makro 51, 52, 342, 360, 361, 362, 363, 364, 365
F55	Anwahl 3. Ventilinsel auf dem Robotergreifer	Makro 51, 52, 342, 343
F56	Anwahl 2. Ventilinsel auf dem Robotergreifer	Makro 51, 52, 342, 343
F57	Anwahl 1. Ventilinsel auf dem Robotergreifer	Makro 51, 52, 342, 343
F58	Saugkreis 1 bis 6	Makro 340, 342, 343
F59	Luftpolster aufbauen	Makro 342, 343
F60	Greifer Spanngruppe 9 bis 16	Makro 340, 342, 343
F61	Greifer Spanngruppe 1 bis 8	Makro 340, 342, 343
F62	Greifer - Docking	Makro 421
F64	SZ1 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F65	SZ2 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F66	SZ3 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F67	SZ4 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F78	EZ1/SP1 Vorwahl Startfraesen	Makro Step
F79	EZ1/SP1 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step
F80	FK von SK1 abspeichern (PZ1)	Makro SPS
F90	FRG RSK-Fraesen Roboter EZ1/SP1	Makro Step
F91	FK RSK-Fraesen Roboter EZ1/SP1	Makro Step
F92	FRG RSK-Fraesen stat. EZ1/SP1 SZ1	Makro Step
F93	FK RSK-Fraesen stat. EZ1/SP1 SZ1	Makro Step
F94	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F95	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F96	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F97	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1SZ1 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F98	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F99	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F100	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F101	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F102	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F103	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F104	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F105	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F106	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F107	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F108	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F109	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F110	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F111	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F112	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F113	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F114	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F115	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F116	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger, Step
F117	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger, Step
F122	EZ1/SP1 Fehler Kappenverschleiss SZ1	Makro Step
F127	EZ1/SP1 Kuehlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS
F130	EZ1/SP1 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F138 EZ2 Vorwahl Startfraesen	Makro Step
F139 EZ2 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step
F140 FK von SK2 abspeichern (PZ2)	Makro SPS
F148 FRG RSK-Fraesen stat. EZ2/SP2 SZ1	Makro Step
F149 FK RSK-Fraesen stat. EZ2/SP2 SZ1	Makro Step
F150 U. Startfraesen T1 EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger, Step
F151 Hilfsflag Startfraesen T1 EZ2/SP2 SZ1 (PZ2)	Makro Trigger, Step
F152 U. Startfraesen T2 EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger, Step
F153 Hilfsflag Startfraesen T2 EZ2/SP2 SZ1 (PZ2)	Makro Trigger, Step
F154 U. Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger, Step
F155 Hilfsflag Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1	Makro Trigger, Step
F160 EZ2/SP2 Fehler Kappenverschleiss	Makro Step
F162 EZ2/SP2 K�hlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS
F164 EZ2/SP2 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step
F174 EZ3 Vorwahl Startfraesen	Makro Step
F175 EZ3 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step
F176 FK von SK3 abspeichern (PZ3)	Makro SPS
F184 FRG RSK-Fraesen stat. EZ3/SP3 SZ1	Makro Step
F185 FK RSK-Fraesen stat EZ3/SP3 SZ1	Makro Step
F186 U. Startfraesen T1 EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger, Step
F187 Hilfsflag Startfraesen T1 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger, Step
F188 U. Startfraesen T2 EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger, Step
F189 Hilfsflag Startfraesen T2 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger, Step
F190 U. Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger, Step
F191 Hilfsflag Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger, Step
F196 EZ3/SP3 Fehler Kappenverschleiss	Makro Step
F198 EZ3/SP3 K�hlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS
F200 EZ3/SP3 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step
F273 Reserviert	Makro SPS, Step
F274 Reserviert	Makro SPS, Step
F275 Reserviert	Makro SPS, Step
F283 Medienneuberwachung bei Docking Aus	Makro 420, 421
F285 2SZ an SK1	Makro Step
F287 Durchlaufmerker Fraesen	Makro Trigger, Step
F289 Vorw. mit Kappenwechsler	Makro Step
F290 SZ Arbeitshub-Kompensierung	Makro Step
F291 Kuehlwasserabfrage min/max (NEU)	Makro Step
F298 keine Wiederh. Bei Schwei�ung n.i.O.	Makro Step
F303 Fehler SZ „Reset“	Makro SPS
F307 2SZ an SK1 Startfraesen	Makro Step
F308 2SZ an SK1 Normalfraesen	Makro Step
F312 Hilfsflag RSK KF Initiator belegt	Makro Step
F313 Hilfsflag RSK KF Initiator frei	Makro Step
F321 RSK in Grundstellung	Makro Step
F322 RSK Fehler KF Motor / Initiator	Makro Step
F323 RSK Fehler KS Ruhestellung	Makro Step
F324 RSK Fehler KS Arbeitsstellung	Makro Step
F325 RSK Fehler EZ/SP Kraftaufbau	Makro Step

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F326 RSK Fehler EZ/SP Messen	Makro Step
F327 RSK Fehler EZ/SP K-Schweissung	Makro Step
F328 RSK Fehler KF Versetzeinheit	Makro Step
F329 RSK Sammelstoerung / Zeitueberschreitung	Makro Step
F330 Vorwahl Kappenfraeser dauerhaft ausblasen	Makro Step
F336 KL1 ohne nachtriggern	Makro SPS
F337 KL1 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro 180, 182, 183, SPS
F338 KL1 Antriebe aus - nachtriggern	Makro SPS
F339 KL1 Antriebe aus - nachtriggern	Makro SPS
F340 KL1 Manuell Spulen	Makro 182
F341 KL1 Bedingt Dosierer fuellen Fehler	Makro 50
F342 KL1 Fehler Dosierer	Makro 181, 184
F343 KL1 Fehler Kleberauftrag	Folge 12, 22, 72, Makro 181, 184
F344 KL1 Kleberauftrag i.O.	Makro 184
F345 KL1 Ausschleusen bei Kleberauftragsfehler	Makro 184
F347 KL1 Sammelstoerung	Makro 180, 181, 182, 183, 184
F348 KL1 mit Automatischer Nacharbeit	Makro 184
F350 KL1 Wiederbefuellen durch Roboter	Makro 50, 180, 181, 184
F351 KL1 Hilfsflag Wiederbefuellen durch Roboter	Makro 181, 184
F352 KL1 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step
F353 KL1 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step
F356 Reserviert	Makro 184
F357 KL2 ohne nachtriggern	Makro SPS
F358 KL2 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro SPS
F359 KL2 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS
F360 KL2 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS
F373 KL2 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step
F374 KL2 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step
F378 KL3 ohne nachtriggern	Makro SPS
F379 KL3 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro SPS
F380 KL3 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS
F381 KL3 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS
F394 KL3 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step
F395 KL3 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step
F489 Fehler „Reset“	Makro SPS
F511 IBS Alternativen zuschalten	Makro 50
F512 IBS Alternative 1 nicht zuschalten	Makro 50, 59
F513 IBS Alternative 2 nicht zuschalten	Makro 50, 59
F523 KYP01E mit Rueckm. Steuerluft vorh.	Makro 50, 185, 186, 187, 342, 343, Step
F524 KYP01E mit Rueckm. Steuerluft nicht vorh.	Makro 50, 185, 186, 187, 342, 343, Step
F525 Ohne Prozess in Single Step	Makro 180, SPS
F528 Mit MS Reinigung an KS Schwenkeinheit	Makro Step
F529 Mit MS Reinigung an Pneum. Schwenkeinh.	Makro Step
F534 Mit Nieten 1 elektr.	Makro SPS
F535 Mit Nieten 1 Hydr.	Makro SPS
F536 Mit Nieten 2 elektr.	Makro SPS
F537 Mit Nieten 2 Hydr.	Makro SPS
F538 Mit Durchsetzfuegen 1 elektr.	Makro SPS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F539 Mit Durchsetzfuegen 1 Pneum.	Makro SPS
F540 Mit Durchsetzfuegen 2 elektr.	Makro SPS
F541 Mit Durchsetzfuegen 2 Pneum.	Makro SPS
F542 Mit Kleben 1	Makro 50, SPS
F543 Mit Kleben 2	Makro SPS
F544 Mit Kleben 3	Makro SPS
F556 Mit Profinet	Makro 50
F559 Mit Interbus Alternativen	Makro 50
F564 Mit Roboter als Zangenausgleich	Makro Step
F565 Mit Stosspunktzange	Makro Step
F570 MS1 Lichtbogen einschalten	Makro SPS
F571 MS1 Hilfsflag Lichtbogen EIN	Makro SPS
F574 MS1 Einsprühen über Stromquelle	Makro Step
F575 MS1 Mit Einsprühen	Makro Step
F576 MS1 Mit Versetzeinheit	Makro Step
F579 MS2 Lichtbogen einschalten	Makro SPS
F580 MS2 Hilfsflag Lichtbogen EIN	Makro SPS
F583 MS2 Einsprühen über Stromquelle	Makro Step
F584 MS2 Mit Einsprühen	Makro Step
F585 MS2 Mit Versetzeinheit	Makro Step
F597 MS Zuendung bei Fehler	Makro SPS
F603 MS1 Start Reinigung	Makro Step
F604 MS1 Reinigung gestartet	Makro Step
F605 MS1 FK Reinigung	Makro Step
F607 MS2 Start Reinigung	Makro Step
F608 MS2 Reinigung gestartet	Makro Step
F609 MS2 FK Reinigung	Makro Step
F840 Hilfsflag DK Vertikales Docking	Makro 50, 420
F841 Anwahl Docking Bahnhof 1	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82, Makro 430, 432, 433
F842 Anwahl Docking Bahnhof 2	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82, Makro 430, 432, 433
F843 Anwahl Docking Bahnhof 3	Makro 430, 432, 433
F844 Anwahl Docking Bahnhof 4	Makro 430, 432, 433
F845 Anwahl Docking Bahnhof 5	Makro 430, 432, 433
F846 Anwahl Docking Bahnhof 6	Makro 430, 432, 433
F847 Anwahl Docking Bahnhof 7	Makro 430, 432, 433
F848 Anwahl Docking Bahnhof 8	Makro 430, 432, 433
F902 Anwender (mit Trockenlauf)	UP 112
F930 Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 12, 22, UP 1, 2, 81, 82, Makro 51
F931 Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 12, 22, UP 1, 2, Makro 51
F941 Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124
F942 Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124
F943 Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124
F960 Fahrbedingung erfuehlt	Makro SPS
F980 Override ist auf 100%	Makro 180
F985 Roboter in Single Step	Makro SPS

12. Verwendete Zähler

I1 IST-Umdrehungen beim Fraesen	Makro Trigger, Step
---------------------------------	---------------------

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

I2 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger
I3 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger
I4 Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger, Step
I5 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I6 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I7 Umdr. Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I8 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I9 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I10 Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I11 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I12 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I13 Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I14 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I15 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I16 Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I17 Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I18 Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I19 Umdr. Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I23 MS Zeit fuer Einspruehen	Makro Step
I24 MS Verzoegerungszeit EZ/SP ZU (Versetzeinheit KF)	Makro Step
I43 Q-Tool SZ3 Warnung	Makro Step
I44 Q-Tool SZ3 Fehler	Makro Step
I45 Q-Tool SZ3 keine Daten	Makro Step
I60 Reserviert	Makro SPS

13. Verwendete Makros

13.1 Makro50

Makro Anfang

-- KYP01E mit Rueckm. Steuerluft vorh. --
F523 = EIN
-- KYPxE mit Rueckm. Steuerluft nich vorhanden --
F524 = AUS
-- KL1 im Tech --
F542 = EIN
-- KL1 bedingt Dosierer fuellen Fehler --
F341 = EIN
-- KL1 mit Wiederbefuellen durch Roboter --
F350 = EIN
-- ----- Flag Docking ----- --
-- Aktivierung Docken mit Profinet im Technologiepaket --
F556 = EIN
-- Teilnehmer DB1 nicht ankoppeln --
F512 = E551 + E579 + E580
-- Teilnehmer DB2 nicht ankoppeln --
F513 = E552 + E627 + E628
-- Ansprung Makro 59 --
F559 = !F512 + !F513
WARTE (F559) ZEIT 2[1/10Sek]
-- IBS Alternativen zuschalten --
F511 = EIN
-- Keine Abfrage: DKBE1 Dockingsystem nicht angedockt --
F840 = EIN
-- Stellungueberwachung Schwenker Spueleimer Ruhestellung --
M11 = E2115 & !E2116
-- Stellungueberwachung Schwenker Spueleimer Arbeitstellung --
M12 = !E2115 & E2116
-- Hilfs Merker Wartungsbereich --
M29 = E121 + E122 + E132 + E163 + E166
-- Maschinelle Sicherheit --
M30 = E14 & E24 & E516
-- Dockingkupplung angedockt --
M81 = E537 & E538 & !E539
-- Docking-Bahnhof 1 frei --
M82 = !E551 & E552
-- Docking-Bahnhof 2 frei --
M83 = E551 & !E552
-- Merker Greifer1 VW370 --
SPSMAKRO51 = M82
-- Merker Greifer2 VW379 --
SPSMAKRO52 = M83

13.2 Makro51

Makro Anfang

-- ===== --
-- Makro 51 - Merkerinitialisierung VW370 --
-- ===== --
-- Anwahl 1. Ventilinsel (Greifer 1 - VW370) --

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F55 = AUS
F56 = AUS
F57 = EIN
-- Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen --
F54 = EIN
-- --
-- BTK Merker --
-- --
-- Bauteilkontrolle VW370 belegt Greifer 1 --
M1 = E601 & !E603 & E605 & E607 + E15
-- Bauteilkontrolle VW370 frei Greifer 1 --
M2 = !E601 & !E603 & !E605 & !E607
-- Bauteilkontrolle GTI belegt Greifer 1 --
M3 = !E601 & E603 & E605 & E607 + E15
-- Bauteilkontrolle GTI frei Greifer 1 --
M4 = !E601 & !E603 & !E605 & !E607
-- Bauteilkontrolle VW370 oder GTI belegt Greifer 1 --
M5 = M1 & F930 + M3 & F931 + E15
-- Bauteilkontrolle VW379 belegt Greifer 2 --
M7 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW379 frei Greifer 2 --
M8 = AUS
-- --
-- Hilfe Merker --
-- --
M21 = E44 & E45 & E47
M26 = E42 & E44 & E47
M27 = AUS
M28 = M30 & M81 & M82
-- --
-- Spanner Merker --
-- --
-- Spanngruppe 1 Auf Greifer 1 --
M31 = (E579 + E581) & (!E580 + !E582) & E581 & !E582
-- Spanngruppe 1 Zu Greifer 1 --
M32 = !E579 & (E580 + E582) & !E581 & E582
-- Spanngruppe 2 Auf Greifer 1 --
M33 = E583 & !E584 & E585 & !E586
-- Spanngruppe 2 Zu Greifer 1 --
M34 = !E583 & E584 & !E585 & E586
-- Spanngruppe 3 Auf Greifer 1 --
M35 = E587 & !E588
-- Spanngruppe 3 Zu Greifer 1 --
M36 = !E587 & E588
-- Spanngruppe 4 Auf Greifer 1 --
M37 = E589 & !E590 & E591 & !E592
-- Spanngruppe 4 Zu Greifer 1 --
M38 = !E589 & E590 & !E591 & E592
-- Spanngruppe 6 Auf Greifer 2 --
M41 = AUS
-- Spanngruppe 7 Zu Greifer 2 --
M42 = AUS
-- Spanngruppe 7 Auf Greifer 2 --
M43 = AUS
-- Spanngruppe 7 Zu Greifer 2 --
M44 = AUS
-- Spanngruppe 8 Auf Greifer 2 --
M45 = AUS
-- Spanngruppe 8 Zu Greifer 2 --
M46 = AUS

-- --
-- Sauger Merker --
-- --
-- Sauger 1 Ein Greifer 1 --
M63 = E617 + E15
-- Sauger 2 Ein Greifer 2 --
M64 = AUS

13.3 Makro52

Makro Anfang

-- ===== --
-- Makro 52 - Merkerinitialisierung VW379 --
-- ===== --
-- Anwahl 2. Ventilinsel (Greifer 2 - VW379) --
F55 = AUS
F56 = EIN
F57 = AUS
-- Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen --
F54 = EIN
-- --
-- BTK Merker --
-- --
-- Bauteilkontrolle VW370 belegt Greifer 1 --
M1 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW370 frei Greifer 1 --
M2 = AUS
-- Bauteilkontrolle GTI belegt Greifer 1 --
M3 = AUS
-- Bauteilkontrolle GTI frei Greifer 1 --
M4 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW370 oder GTI belegt Greifer 1 --
M5 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW379 belegt Greifer 2 --
M7 = E653 & E655 + E15
-- Bauteilkontrolle VW379 frei Greifer 2 --
M8 = !E653 & !E655
-- --
-- Spaangruppen zusammenfassung --
-- Spanner r♦ck, Stifte vor, Sauger r♦ck --
M22 = M41 & M43 & M45 & M47
-- Spanner vor, Stifte vor, Sauger vor --
M23 = M42 & M44 & M45 & M48 & M64
-- Spanner 11 r♦ck, Spanner 15 vor, Stifte vor, Sauger vor --
M24 = M41 & M44 & M45 & M48 & M64
-- Spanner r♦ck, Stifte r♦ck, Sauger r♦ck --
M25 = M41 & M43 & M46 & M47
-- Hilfe Merker --
-- --
M26 = AUS
M27 = M30 & M81 & M83
M28 = AUS
-- --
-- Spanner Merker --
-- --
-- Spannguppe 1 Auf Greifer 1 --
M31 = AUS

-- Spanngruppe 1 Zu Greifer 1 --
M32 = AUS
-- Spanngruppe 2 Auf Greifer 1 --
M33 = AUS
-- Spanngruppe 2 Zu Greifer 1 --
M34 = AUS
-- Spanngruppe 3 Auf Greifer 1 --
M35 = AUS
-- Spanngruppe 3 Zu Greifer 1 --
M36 = AUS
-- Spanngruppe 4 Auf Greifer 1 --
M37 = AUS
-- Spanngruppe 4 Zu Greifer 1 --
M38 = AUS
-- Spanngruppe 6 Auf Greifer 2 --
M41 = E627 & !E628 & E629 & !E630
-- Spanngruppe 7 Zu Greifer 2 --
M42 = !E627 & E628 & !E629 & E630
-- Spanngruppe 7 Auf Greifer 2 --
M43 = E633 & !E634 & E635 & !E636
-- Spanngruppe 7 Zu Greifer 2 --
M44 = !E633 & E634 & !E635 & E636
-- Spanngruppe 8 Auf Greifer 2 --
M45 = !E639 & E640 & !E641 & E642
-- Spanngruppe 8 Zu Greifer 2 --
M46 = E639 & !E640 & E641 & !E642
-- Spanngruppe 9 Auf Greifer 2 --
M47 = E631 & !E632
-- Spanngruppe 9 Zu Greifer 2 --
M48 = !E631 & E632
-- --
-- Sauger Merker --
-- --
-- Sauger 1 Ein Greifer 1 --
M63 = AUS
-- Sauger 2 Ein Greifer 2 --
M64 = E619 + E15

13.4 Makro59

Makro Anfang

-- DB1_Greifer 1 --
GOTO Label 1 = F512

KUKA PN-Docken ID-Nr =225 Zuschalten EIN
Label 1

-- DB2_Greifer 2 --
GOTO Label 2 = F513

KUKA PN-Docken ID-Nr =120 Zuschalten EIN
Label 2

14. Verwendete Folgen

14.1 Folge12

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

-- Folge12 - VW370 Arbeitsfolge --

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Typ --
F930 = EIN
F931 = AUS
-- Grundstellung Aus --
A15 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP81 = M83 + E551 & E552
-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6380V01 --
-- Warte Freigabe Drehtisch 6380 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
WARTE BIS E64 & E79 & E80
A80 = AUS
A79 = AUS
A70 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- In Position Entnehmen ST6380V01 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M1
A77 = EIN
F1 = EIN
F4 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32 & M38
F2 = EIN
F3 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M36 & M63
SPSMAKRO1 = EIN
A77 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E79 & E80 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Profilfrei ST6380V01 EIN --
-- Profilfrei Drehtisch 6380 EIN --
-- Profilfrei Roboterschleuse EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A80 = EIN
A79 = EIN
A70 = EIN
FB PSPS = M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Warte Freigabe Einfahren Schichtstempel 6390 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS E61 & E76
A76 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E76 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E76 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E76 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E76 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- In Position Stempel --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A74 = EIN
t10 (EIN) = -20[1/10Sek]
WARTE BIS T10 + IE15
WARTE BIS E62 & E75
SPSMAKRO2 = EIN
A74 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E75 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Profilfrei Schichtstempel 6390 EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A76 = EIN
FB PSPS = M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63

-- UP1 VW370/GTI Ext. Kleben --
Label 1

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
UP1 = EIN
UP70 = F343 + E162
GOTO Label 1 = F343

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Verriegelung 6 fuer VW370 zu 6510R01 Ein --
-- Verriegelung 4 fuer ST6490/85/83 zu 6480r01 Ein --
-- Warte Freigabe Ablegen in ST6490 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E59 & E73 & IE18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E59 & E73
A86 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A84 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A73 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Greifer Spannergruppe 2 (Fenster) oeffnen --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F2 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M33
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E59 & E73 & M1 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E73 & M1 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E73 & M1 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E73 & M1 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
-- In Position Ablegen ST6490 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A71 = EIN
WARTE BIS E60
F1 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31
F3 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M35
F4 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M37
SPSMAKRO4 = EIN
A71 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & E60 & E73 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Profilfrei ST6490 EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A73 = EIN
FB PSPS = E44 & E46 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = E44 & E46 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E46 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Verriegelung 6 fuer VW370 zu 6510R01 Aus --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A46 = EIN
FB PSPS = E44 & !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Verriegelung 4 fuer ST6490/85/83 zu 6480r01 Aus --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A44 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F930 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

14.2 Folge22

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

-- Folge22 - GTI Arbeitsfolge --

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Typ --
F930 = AUS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

F931 = EIN
-- Grundstellung Aus --
A15 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP81 = M83 + E551 & E552
-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6380V01 --
-- Warte Freigabe Drehtisch 6380 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M4
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
WARTE BIS E64 & E79 & E80
A80 = AUS
A79 = AUS
A70 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E617 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- In Position Entnehmen ST6380V01 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M3
A77 = EIN
F1 = EIN
F4 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32 & M38
F2 = EIN
F3 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M36 & M63
SPSMAKRO1 = EIN
A77 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E79 & E80 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Profilfrei ST6380V01 EIN --
-- Profilfrei Drehtisch 6380 EIN --
-- Profilfrei Roboterschleuse EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A80 = EIN
A79 = EIN
A70 = EIN
FB PSPS = M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Warte Freigabe Einfahren Schichtstempel 6390 - --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

WARTE BIS E61 & E76
A76 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E76 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E76 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E76 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E76 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- In Position Stempel --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A74 = EIN
t10 (EIN) = -20[1/10Sek]
WARTE BIS T10 + !E15
WARTE BIS E62 & E75
SPSMAKRO2 = EIN
A74 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E75 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Profilfrei Schichtstempel 6390 EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A76 = EIN
FB PSPS = M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63

-- UP1 VW370/GTI Ext. Kleben --
Label 1

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M3 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
UP1 = EIN
UP70 = F343 + E162
GOTO Label 1 = F343

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M11 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Verriegelung 4 fuer ST6490/85/83 zu 6480r01 Ein --
-- Verriegelung 5 fuer GTI zu 6510R01 Ein --
-- Verriegelung 7 fuer GTI zu 6510R01 Ein --
-- Warte Freigabe Ablegen in ST6485 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E59 & E73 & !E18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E59 & E73
A84 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A85 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A87 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A73 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E59 & E73 & M3 & M21 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Verriegelung 2 fuer GTI zu 6510R01 Ein --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A82 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Greifer Spannergruppe 2 (Fenster) oeffnen --
LIN VB=1000[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F2 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M33
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E45 & E59 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=500[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=500[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=500[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E45 & E73 & M3 & M26 & M28 & M32 & M33 & M36 & M38 & M63
-- In Position Ablegen ST6485 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A71 = EIN
WARTE BIS E60
F1 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31
F3 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M35
F4 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M37
SPSMAKRO4 = EIN
A71 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=200[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=500[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=1000[mm/s] VE=50% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=1000[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & E60 & E73 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Profilfrei ST6485 EIN --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A73 = EIN
FB PSPS = E45 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E45 & !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Verriegelung 5 fuer GTI zu 6510R01 Aus --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A45 = EIN
FB PSPS = !E617 & M4 & M26 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Verriegelung 2 fuer GTI zu 6510R01 Aus --
-- Verriegelung 7 fuer GTI zu 6510R01 Aus --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A42 = EIN
A47 = EIN
FB PSPS = E44 & !E617 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Verriegelung 4 fuer ST6490/85/83 zu 6480r01 Aus --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A44 = EIN
FB PSPS = !E617 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F931 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

14.3 Folge72

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

-- Folge72 - VW379 Arbeitsfolge --

-- UP82 - Abdocken G1 VW370 - Andocken G2 VW379 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Grundstellung Aus --
A15 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP82 = M82 + E551 & E552

-- UP21 VW379 Entnahme ST6380V02 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M8
F6 = EIN
F7 = EIN
F8 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & M22
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 2
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
WARTE BIS E64 & E79 & E80
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
UP21 = EIN

-- UP22 VW379 Ext. Schichtstempel --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS E61 & E76
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E76 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
UP22 = EIN

-- UP23 VW379 Ext. Kleben --
Label 1
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 2
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M23 & M81 & M83
UP23 = EIN
UP71 = F343 + E162
GOTO Label 1 = F343

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s]

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s]

-- UP24 VW379 Ablegen in ST6483 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E59 & E73 & !E18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E59 & E73 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
UP24 = EIN

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842

WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

14.4 Folge123

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A15 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E14 & E24
-- Justageposition_A1_A6, E1 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
-- Justageposition_A1_A6, E1 --
WARTE BIS E17
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN

14.5 Folge124

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

-- Folge124 - Wartungsfolge --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN

A48 = EIN
-- Grundstellung aus --
A15 = AUS
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS (E163 + E166) + E121 + E122
-- UP112 Wartung Wartung Ext. Kleben --
F941 = (E163 + E166)
-- UP113 Wartung mit Greifer 1 VW370 --
F942 = E121 & !F941
-- UP114 Wartung mit Greifer 2 VW379 --
F943 = E122 & !F941 & !F942
WARTE BIS E23
A23 = AUS
FB PSPS = M30

-- UP112 Wartung Ext. Kleben --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP112 = F941

-- UP113 VW370 Wartung mit Greifer 1 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = AUS
FB PSPS = M30
UP81 = (M83 + E551 & E552) & F942
UP113 = F942

-- UP114 VW379 Wartung mit Greifer 2 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP82 = (M82 + E551 & E552) & F943
UP114 = F943

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
-- Reset Flag Wartung --
F941 = AUS
F942 = AUS
F943 = AUS
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

14.6 Folge125

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A15 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E14 & E24

15. Verwendete UPs

15.1 Up1

UP Anfang

-- UP1 - VW370/GTI Ext. Kleben --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A79 = EIN

A76 = EIN

A73 = EIN

A70 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A42 = EIN

A44 = EIN

A45 = EIN

A46 = EIN

A47 = EIN

A48 = EIN

A49 = EIN

-- Typinfo VW370 --

F930 = E601 & !E603 & E605 & E607 + E15

-- Typinfo GTI --

F931 = !E601 & E603 & E605 & E607

WARTE BIS M81 & M82

WARTE BIS M5

F1 = EIN

F2 = EIN

F3 = EIN

F4 = EIN

F17 = !E15

SPSMAKRO343 = EIN

WARTE BIS M32 & M34 & M36 & M38 & M63

-- Klebesteuerung --

A1521 = EIN

A1522 = AUS

A1523 = AUS

WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523

bin10 (EIN) = 1

bin11 (EIN) = 1

SPSMAKRO185 = !M11

SPSMAKRO187 = !M11

SPSMAKRO183 = !E15 & !E161

SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161

SPSMAKRO183 = !E15 & !E161

SPSMAKRO186 = !M12

SPSMAKRO187 = !M12

WARTE BIS M12

ana1 (EIN) = VPROP: 120 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]

SPSMAKRO180 = !E15

WARTE BIS E23

A23 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0003 --
-- Nahtlaenge 63,86 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0003 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0001 --
-- Nahtlaenge 79,37 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0001 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0002 --
-- Nahtlaenge 91,58 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0002 --

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0004 --
-- Nahtlaenge 63,86 mm --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: 2 [mm]: 20[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 2 [mm]: 20[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0004 --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-10[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0006 --
-- Nahtlaenge 65,54 mm --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0006 --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_810_lkl0001 --
-- Nahtlaenge 154,63 mm --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt: 3 [mm]: -50[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 12 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_810_kl0001 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0005 --
-- Nahtlaenge 65,54 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0005 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
ana1 (EIN) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]
SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
SPSMAKRO3 = !F343 & !E161 & !F525
SPSMAKRO185 = !M11
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

15.2 Up2

UP Anfang

-- UP1 - VW370/GTI Ext. Kleben --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
-- Typinfo VW370 --
F930 = E601 & !E603 & E605 & E607 + E15
-- Typinfo GTI --
F931 = !E601 & E603 & E605 & E607
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M5
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Klebesteuering --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO186 = !M12
SPSMAKRO187 = !M12
WARTE BIS M12
ana1 (EIN) = VPROP: 120 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]
SPSMAKRO180 = !E15
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0003 --
-- Nahtlaenge 63,86 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0003 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0001 --
-- Nahtlaenge 79,37 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0001 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0002 --
-- Nahtlaenge 91,58 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0002 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0004 --
-- Nahtlaenge 63,86 mm --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: 2 [mm]: 20[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 2 [mm]: 20[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0004 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-10[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0006 --
-- Nahtlaenge 65,54 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0006 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_810_lkl0001 --
-- Nahtlaenge 154,63 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt: 3 [mm]: -50[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 12 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_810_lkl0001 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_806_hkl0005 --
-- Nahtlaenge 65,54 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_806_hkl0005 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=10% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=20% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
LIN VB=750[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M5 & M12 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
ana1 (EIN) = VPROP: 0 [mm/sek] OFFS:0[mV]
SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
SPSMAKRO3 = !F343 & !E161 & !F525
SPSMAKRO185 = !M11
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63 & M81 & M82

15.3 Up21

UP Anfang

----- --
-- UP21 - VW379 Entnahme ST6380V02 --
----- --

-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6380V02 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M8
F6 = EIN
F7 = EIN
F8 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & M22
WARTE BIS E64 & E79 & E80
A80 = AUS
A79 = AUS
A70 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E64 & E79 & E80 & !E619 & M30 & M22 & M81 & M83
-- In Position Entnehmen ST6380V02 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M7
A77 = EIN
F6 = EIN
F7 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M42 & M44 & M64
SPSMAKRO1 = EIN
A77 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E79 & E80 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E63 & E79 & E80 & M7 & M30 & M42 & M44 & M45 & M64 & M81 & M83
-- Profilfrei ST6380V01 EIN --
-- Profilfrei Drehtisch 6380 EIN --
-- Profilfrei Roboterschleuse EIN --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A80 = EIN
A79 = EIN
A70 = EIN
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M23 & M81 & M83

15.4 Up22

UP Anfang

-- UP22 - VW379 Ext. Schichtstempel --

-- Warte Freigabe Schichtstempel 6390 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A79 = EIN

A76 = EIN

A73 = EIN

A70 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A42 = EIN

A44 = EIN

A45 = EIN

A46 = EIN

A47 = EIN

A48 = EIN

A49 = EIN

WARTE BIS M81 & M83

WARTE BIS M7

F6 = EIN

F7 = EIN

F9 = EIN

F18 = !E15

SPSMAKRO343 = EIN

WARTE BIS M23

F8 = EIN

SPSMAKRO342 = EIN

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS M45

WARTE BIS E61 & E76

A76 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = E61 & E76 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E61 & E76 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E76 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83

-- In Position Stempel --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

A74 = EIN

t10 (EIN) = -20[1/10Sek]

WARTE BIS T10 + !E15

WARTE BIS E62 & E75

SPSMAKRO2 = EIN

A74 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = E75 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E75 & M7 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Profilfrei Schichtstempel 6390 EIN --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A76 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=2 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M23 & M81 & M83

15.5 Up23

UP Anfang

----- --
-- UP23 - VW379 Ext. Kleben --
----- --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M7
F6 = EIN
F7 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M23
F8 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M23
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

```
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 ( EIN ) = 2
bin11 ( EIN ) = 1
-- Spueleimer wegschwenken --
SPSMAKRO185 = !M11
SPSMAKRO187 = !M11
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO186 = !M12
SPSMAKRO187 = !M12
WARTE BIS M12
ana1 ( EIN ) = VPROP: 120 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]
SPSMAKRO180 = !E15
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 1 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0002_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 1 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 ( EIN ) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 2 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 2 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0002_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 ( EIN ) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 3 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_807_H_KL_0001_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 ( EIN ) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 4 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 ( EIN ) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_807_H_KL_0001_END --
```

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0001_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 6 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0001_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0001_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 8 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0001_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0002_ANF --

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 10 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0002_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt: 0 [mm]: 0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0006_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 12 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 12 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0006_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0003_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 14 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0003_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=0[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 15 Schaltpkt: 0 [mm]: 0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0005_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 15 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 16 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 16 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0005_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 17 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0004_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 17 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 18 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 18 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_806_F_KL_0004_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 19 Schaltpkt: 0 [mm]: 0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 19 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0004_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 19 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 20 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 20 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0004_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

BS bin11 (EIN) = 21 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_807_H_KL_0002_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 21 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 22 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 22 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_807_H_KL_0002_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 23 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0005_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 23 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 24 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 24 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0005_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 25 Schaltpkt: 0 [mm]: 0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0006_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 25 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 26 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 26 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 27 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 27 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0006_END --

KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 28 Schaltpkt:0[mm]:0[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0003_ANF --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 28 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
BS A1544 (EIN) = !E15 & !E161 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 29 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 29 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Schaltpunkt 30 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 30 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
Puls A1533 = Pegel:EIN Zeit:1 [1/10Sek]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_T_821_Y_KL_0003_END --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
KLIN VB=100[mm/s] Genau=0[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s]

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s]

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M12 & M30 & M23 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
ana1 (EIN) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]
SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
SPSMAKRO3 = !F343 & !E161 & !F525
SPSMAKRO185 = !M11
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M23 & M81 & M83

15.6 Up24

UP Anfang

-- UP24 - VW379 Ablegen ST6483 --

-- Verriegelung 4 fuer Station ST6490/85/83 zu 6480r01 Ein --

-- Verriegelung 8 fuer VW379 zu 6510R01 Ein --

-- Warte Freigabe Ablegen in ST6483 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M7
F6 = EIN
F7 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M42 & M44 & M48 & M64
F8 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M45
WARTE BIS E59 & E73
A84 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A88 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A73 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E48 & E59 & E73 & M7 & M27 & M23
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E59 & E73 & M7 & M27 & M23
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E59 & E73 & M7 & M27 & M23
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E59 & E73 & M7 & M27 & M23
-- Greifer Spannergruppe 6 (Fenster) oeffnen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F6 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M24
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E48 & E59 & E73 & M7 & M27 & M24
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

LIN VB=500[mm/s] VE=50% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24

LIN VB=200[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24

LIN VB=100[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24

LIN VB=100[mm/s] VE=20% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & M7 & M27 & M24

-- In Position Ablegen ST6483 --

LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A71 = EIN
WARTE BIS E60
F7 = EIN
F9 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M43
F8 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M46
F18 = !E15
SPSMAKRO342 = !E15
SPSMAKRO340 = !E15
WARTE BIS !E619
SPSMAKRO4 = EIN
A71 = AUS
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E48 & E60 & E73 & !E619 & M27 & M25

LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M8 & E60
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & E60 & !E619 & M8 & M27 & M25

LIN VB=1000[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & E73 & E60 & !E619 & M8 & M27 & M25

-- Profilfrei ST6483 EIN --

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A73 = EIN
FB PSPS = E44 & E48 & !E619 & M8 & M27 & M25

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & !E619 & M8 & M27 & M25

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E44 & E48 & !E619 & M8 & M27 & M25

-- Verriegelung 8 fuer VW379 zu 6510R01 Aus --

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A48 = EIN
FB PSPS = E44 & !E619 & M8 & M27 & M25

-- Verriegelung 4 fuer Station ST6490/85/83 zu 6480r01 Aus --

-- Stift rueck --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A44 = EIN
F8 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M45
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & M8 & M27 & M22

15.7 Up70

UP Anfang

-- UP70 - VW370/GTI Kleber Zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M5
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32 & M34 & M36 & M38 & M63
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
-- Position Kleber zeigen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO184 = EIN
SPSMAKRO3 = !F343 & !F345
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M36 & M38 & M63

15.8 Up71

UP Anfang

-- UP71 - VW379 Kleber Zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M7
F6 = EIN
F7 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M42 & M44 & M64
F8 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M45
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M42 & M44 & M45 & M64 & M81 & M83
-- Position Kleber zeigen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO184 = EIN
SPSMAKRO3 = !F343 & !F345
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M42 & M44 & M45 & M64 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M42 & M44 & M45 & M64 & M81 & M83

15.9 Up81

UP Anfang

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --

-- DB1 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
-- DB2 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
SPSMAKRO430 = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F930 = !E537 & E551 & E552
WARTE BIS F930 + M83
F841 = EIN
F842 = !F930
SPSMAKRO432 = EIN
WARTE BIS E547 & (F930 + E549 & !F930)
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & M30
GOTO Label 1 = F930

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO52 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M8
F6 = EIN
F7 = EIN
F8 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & M41 & M43 & M45
WARTE BIS E23

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M8
F6 = EIN
F7 = EIN
F8 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & M22
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83

-- Greifer 2 Profinet 120 abmelden --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
TECH3_PN-Docken ID-Nr =120 Abschalten EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M83
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M83
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M83

-- Ueber DB2 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & E551 & M30 & M81

-- Abdockpunkt DB2 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
SPSMAKRO420 = EIN
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB2 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = AUS
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

Label 1

-- DB2 Abdeckklappe schliessen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F842 = !F930
SPSMAKRO433 = !F930
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB1 --
-- Sicherheitsschalter betaetigt --
-- Dockingkupplung entriegeln --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = EIN
WARTE BIS !E538 & E539 & E540
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E551 & E552 & M30

-- Andockpunkt DB1 --
LIN VB=50[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO421 = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E552 & M30 & M81

-- Ueber DB1 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & M30 & M81 & M82

-- Greifer 1 Profinet 225 anmelden --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
TECH3_PN-Docken ID-Nr =225 Zuschalten EIN
SPSMAKRO51 = EIN
WARTE BIS M2 & M4
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s]

LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s]

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82

-- DB1 Abdeckklappe schliessen --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F841 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82

-- DB1 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
-- DB2 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F841 = EIN
F842 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
WARTE BIS E548 & E550
SPSMAKRO430 = EIN
WARTE BIS !E545
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82

15.10 Up82

UP Anfang

-- UP82 - Abdocken G1 VW370 - Andocken G2 VW379 --

-- DB2 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
-- DB1 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
SPSMAKRO430 = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F930 = !E537 & E551 & E552
WARTE BIS F930 + M82
F841 = !F930
F842 = EIN
SPSMAKRO432 = EIN
WARTE BIS E549 & (F930 + E547 & !F930)
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & M30
GOTO Label 1 = F930

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO51 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2 & M4
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s]

-- ----- --

-- Greifer 1 Profinet 225 abmelden --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
TECH3_PN-Docken ID-Nr =225 Abschalten EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M82

-- ----- --

-- Ueber DB1 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E549 & E552 & M30 & M81

-- ----- --

-- Abdockpunkt DB1 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E551
WARTE BIS E23
A23 = EIN
SPSMAKRO420 = EIN
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB1 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = AUS
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

Label 1

-- DB1 Abdeckklappe schliessen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F841 = !F930
SPSMAKRO433 = !F930
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB2 --

-- Sicherheitsschalter betaetigt --

-- Dockingkupplung entriegeln --

LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = EIN
WARTE BIS !E538 & E539 & E540
FB PSPS = !E538 & E539 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Andockpunkt DB2 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO421 = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & E551 & M30 & M81

-- Ueber DB2 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & M30 & M81 & M83

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

-- Greifer 2 Profinet 120 anmelden --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
TECH3_PN-Docken ID-Nr =120 Zuschalten EIN
SPSMAKRO52 = EIN
WARTE BIS M8
F6 = EIN
F7 = EIN
F8 = EIN
F9 = EIN
F18 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & M41 & M43 & M45
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83

-- DB2 Abdeckklappe schliessen --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F842 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

-- DB1 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
-- DB2 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F841 = EIN
F842 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
WARTE BIS E548 & E550
SPSMAKRO430 = EIN
WARTE BIS !E545
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M22 & M81 & M83

15.11 Up112

UP Anfang

-- UP112 - Wartung Ext. Kleben --

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
-- Wartungsposition --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
bin19 (EIN) = 51
WARTE BIS E17
bin19 (EIN) = 0
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 1
bin11 (EIN) = 1
-- Spulen Ein --
F902 = (E163 + E1534) & !E15 & !E161
SPSMAKRO185 = F902
SPSMAKRO187 = F902
SPSMAKRO182 = F902
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30

15.12 Up113

UP Anfang

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

-- UP113 - VW370 Wartung mit Greifer 1 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2 & M4
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82
-- Wartungsposition --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
bin19 (EIN) = 1
WARTE BIS E17
bin19 (EIN) = 0
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M35 & M37 & M81 & M82

15.13 Up114

UP Anfang

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

-- UP114 - VW379 Wartung mit Greifer 2 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A79 = EIN

A76 = EIN

A73 = EIN

A70 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A42 = EIN

A44 = EIN

A45 = EIN

A46 = EIN

A47 = EIN

A48 = EIN

A49 = EIN

WARTE BIS M81 & M83

WARTE BIS M8

F6 = EIN

F7 = EIN

F8 = EIN

F18 = !E15

SPSMAKRO342 = M8

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS !E619 & M41 & M43 & M45

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

-- Wartungsposition --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

A17 = EIN

bin19 (EIN) = 2

WARTE BIS E17

bin19 (EIN) = 0

A17 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = STOP

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

15.14 Up207

UP Anfang

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

-- UP207 - VW370/GTI Greifercheck Greifer 1 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A79 = EIN
A76 = EIN
A73 = EIN
A70 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A42 = EIN
A44 = EIN
A45 = EIN
A46 = EIN
A47 = EIN
A48 = EIN
A49 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2 & M4
F1 = EIN
F2 = EIN
F3 = EIN
F4 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Robot Single Step/Hand und Betriebsart T1 --
WARTE BIS A11 & A4042
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
-- Bauteil aus Station 6380 entnehmen --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
WARTE BIS E17
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M28 & M31 & M33 & M35 & M37

15.15 Up209

UP Anfang

-- UP209 - VW379 Greifercheck Greifer 2 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A79 = EIN

A76 = EIN

A73 = EIN

A70 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A42 = EIN

A44 = EIN

A45 = EIN

A46 = EIN

A47 = EIN

A48 = EIN

A49 = EIN

WARTE BIS M81 & M83

WARTE BIS M8

F6 = EIN

F7 = EIN

F8 = EIN

F18 = !E15

SPSMAKRO342 = M8

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS !E619 & M41 & M43 & M45

-- Robot Single Step/Hand und Betriebsart T1 --

WARTE BIS A11 & A4042

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83

-- Bauteil aus Station 6380 entnehmen --

LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

A17 = EIN

WARTE BIS E17

A17 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & M8 & M30 & M41 & M43 & M45 & M81 & M83